

SLIDING DOOR IPS-INS

QUICK REFERENCE INSTRUCTION

Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	2/26

Quick reference instruction

IT

EN

1.	DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALI	3
2.	ATTREZZATURA NECESSARIA	4
3.	INFORMAZIONI GENERALI	5
4.	MOVIMENTAZIONE E RIMOZIONE DELL'IMBALLO	6
5.	DIMENSIONI TAGLIO VANI PORTA FRIGORIFERA	7
6.	TIPOLOGIE SOGLIE PAVIMENTO	8
7.	INSTALLAZIONE	10
8.	COLLEGAMENTO ELETTRICO	25
9.	PROCEDURA DI PRIMO AVVIO, DI SPEGNIMENTO E RIAVVIO	26

SIMBOLOGIA UTILIZZATA



Simbolo divieto: vieta di effettuare determinate operazioni.



Simbolo attenzione: norme antinfortunistiche per l'operatore.



Simbolo avvertenze: esiste la possibilità di arrecare danno al banco e/o ai suoi componenti.



Simbolo nota: fornisce informazioni utili.




Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	3/26

Quick reference instruction

1. DISPOSITIVI DI PROTEZIONE INDIVIDUALI

IT

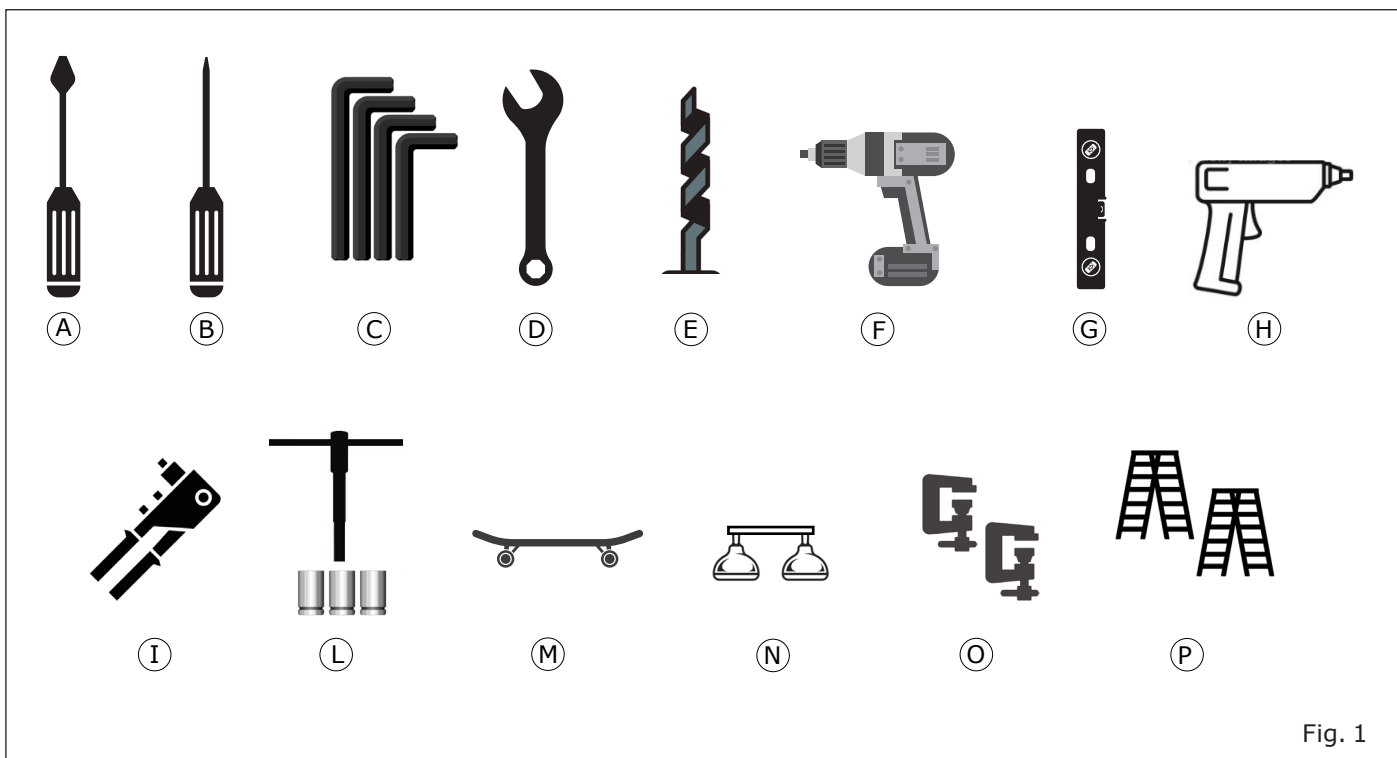
EN

	Scarpe antinfortunistiche
	Guanti protettivi
	Occhiali di sicurezza
	Elmetto di sicurezza
	Gilet catarifrangente

Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	4/26

Quick reference instruction

2. ATTREZZATURA NECESSARIA



- A. Cacciavite piatto
B. Cacciavite a stella
C. Chiavi a brugola
D. Chiave inglese
E. Punta lunghe Ø8,5/Ø12,5
F. Avvitatore
G. Livella

- H. Pistola per silicone
I. Rivettatrice
J. Chiave a tubo con bussola
K. Carrello per movimentazione
L. Ventose
M. Morsetti in plastica (4/6)
N. Scale a libretto (2)

Fig. 1

Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	5/26

3. INFORMAZIONI GENERALI

IT

3.1 Premessa

Il presente manuale ha lo scopo di fornire tutte le informazioni necessarie per effettuare correttamente l'installazione della porta frigorifera.

Il costruttore declina ogni responsabilità per qualsiasi operazione effettuata sulla porta trascurando le indicazioni qui riportate.

3.2 Destinazione d'uso e restrizioni

Questa porta frigorifera è stata progettata e costruita per essere installata su celle frigorifere destinate alla refrigerazione e conservazione di prodotti alimentari: le porte frigorifere garantiscono la sicurezza e l'integrità dei prodotti alimentari in essa conservati (Direttiva 93/43) perché le superfici lisce e non assorbenti sono facilmente pulibili e disinfettabili.

La lamiera plastificata atossica utilizzata è compatibile con gli alimenti secondo il D.M. 21/03/1973 D.M. 21/03/1973. |Ogni altro utilizzo è da ritenersi improprio.



La porta frigorifera non è idonea per installazioni all'aperto e/o ambienti sottoposti alle azioni degli agenti atmosferici (pioggia, sole battente, ecc..). Il costruttore declina ogni responsabilità da usi non previsti del prodotto.

3.3 Collaudo

La porta frigorifera è studiata e ottimizzata, con test di laboratorio, al fine di ottenere prestazioni e rendimenti elevati. Essa viene spedita pronta all'uso.

Il superamento dei test (collaudo visivo, elettrico, funzionale), viene garantito e certificato tramite gli specifici allegati.

3.4 Caratteristiche meccaniche di sicurezza

La porta frigorifera non presenta superfici affilate o elementi sporgenti agli ingombri. Essa è dotata di maniglia interna che ne permette l'apertura anche se la porta frigorifera è stata chiusa a chiave dall'esterno.

EN

Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	6/26

Quick reference instruction

4. MOVIMENTAZIONE E RIMOZIONE DELL'IMBALLO

Per assicurare un corretto funzionamento della porta frigorifera ed il mantenimento delle condizioni di sicurezza durante l'utilizzo, seguire scrupolosamente le istruzioni riportate di seguito.

4.1 Integrità dell'imballo

Controllare le condizioni dell'imballo prima di prendere in consegna la porta frigorifera dal trasportatore.

Se ci sono danni evidenti nell'imballo:

- Rimuovere l'imballo della porta frigorifera in presenza del trasportatore
- Firmare con riserva il documento di consegna

In nessun caso comunque, alcuna porta frigorifera danneggiata potrà essere resa al costruttore senza preavviso e senza averne ottenuta preventiva autorizzazione scritta.

4.2 Movimentazione

La porta frigorifera è contenuta in uno specifico imballo provvisto di pedana per la movimentazione con carrelli a forca.

Per il trasporto e la movimentazione della porta frigorifera utilizzare:

- Esclusivamente una pedana apposita o equivalente
- Un carrello elevatore a mano o elettrico adatto al sollevamento della porta frigorifera, con caratteristiche idonee nel rispetto delle Norme vigenti

Inserendo le forche sotto il pallet sollevare la porta frigorifera e portarla sul luogo d'installazione facendo attenzione che il carico non sia sbilanciato.

Evitare durante la movimentazione di trascinare o spingere la porta frigorifera poggiato sull'imballo.

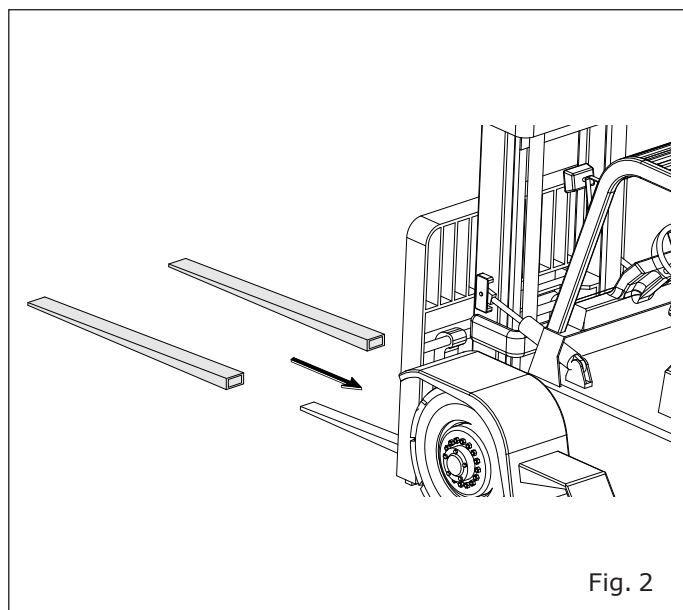






Fig. 2

4.3 Rimozione dell'imballo

Togliere la pellicola protettiva avendo cura di non graffiare la lamiera con forbici o lame eventualmente utilizzate. Rimuovere successivamente le protezioni in polistirolo.

4.4 Smantellamento ed eliminazione dell'imballo

	Polietilene: pellicola esterna imballo, sacchetto istruzioni
	Polistirolo espanso: angolari di protezione
	Polipropilene: reggette
	Cartone pressato: angolari di protezione

Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	7/26

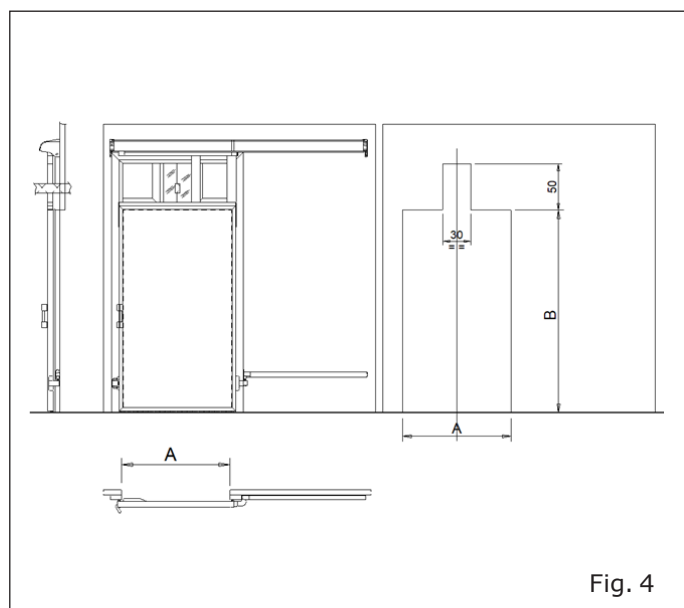
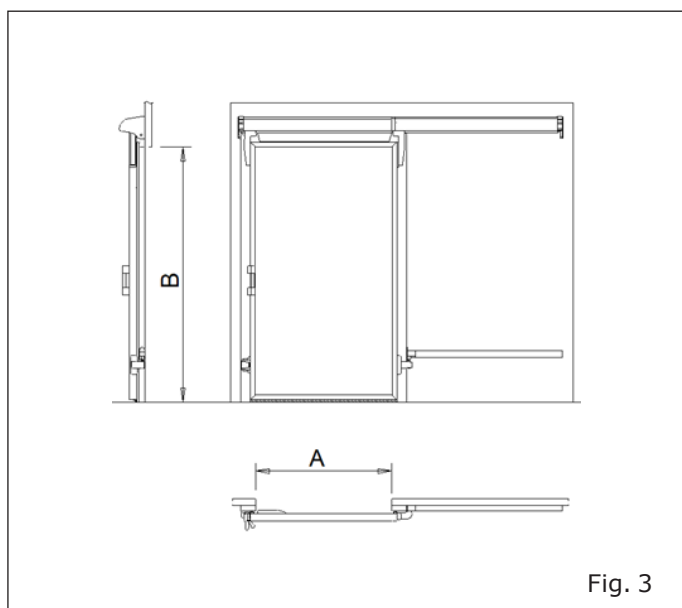
Quick reference instruction

5. DIMENSIONI TAGLIO VANI PORTA FRIGORIFERA

IPS_INS; IPS-G

		A															
		90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240
B	190	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	200	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	210	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	220	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	230	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	240	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	250	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	260	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	270	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	280	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	290	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	300	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	310	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
320	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	

Dimensioni in centimetri



Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	8/26

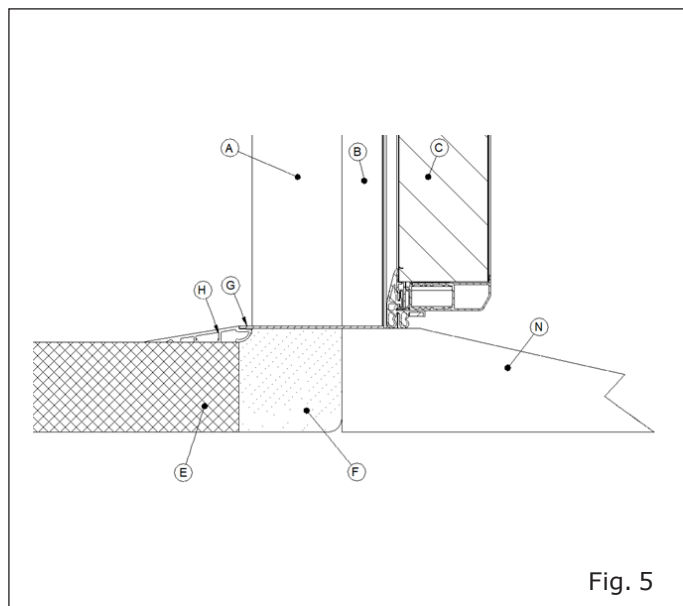
Quick reference instruction

6. TIPOLOGIE SOGLIE PAVIMENTO

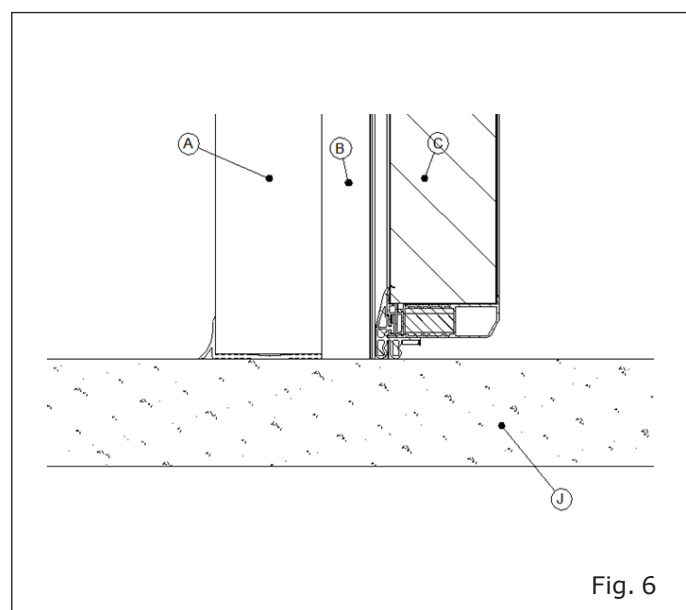
Legenda

A)	Pannello isotermico parete
B)	Telaio PVC porta frigorifera
C)	Tampone porta frigorifera
D)	Soglia riscaldata
E)	Pannello isotermico pavimento
F)	Angolare isolato
G)	Coprisoglia
H)	Rampa interna
I)	Rampa interna isolata
J)	Calcestruzzo
K)	Lastra in poliuretano
L)	Barriera a vapore
M)	Piano di posa
N)	Pedana esterna

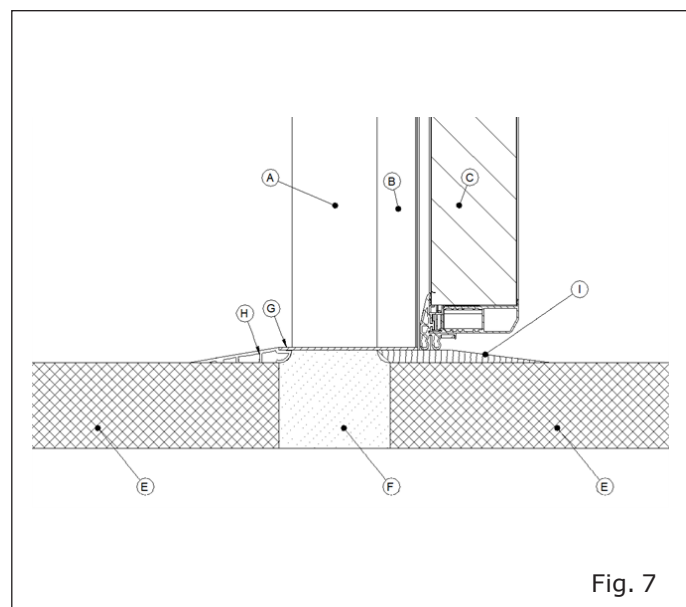
6.1 Porta frigorifera IPS: soglia positiva per celle frigorifere con pavimento in pannelli isotermici



6.2 Porta frigorifera IPS: soglia positiva per celle frigorifere senza pavimento



6.3 Porta frigorifera IPS: soglia positiva con pavimento su divisorio modulare



Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	9/26

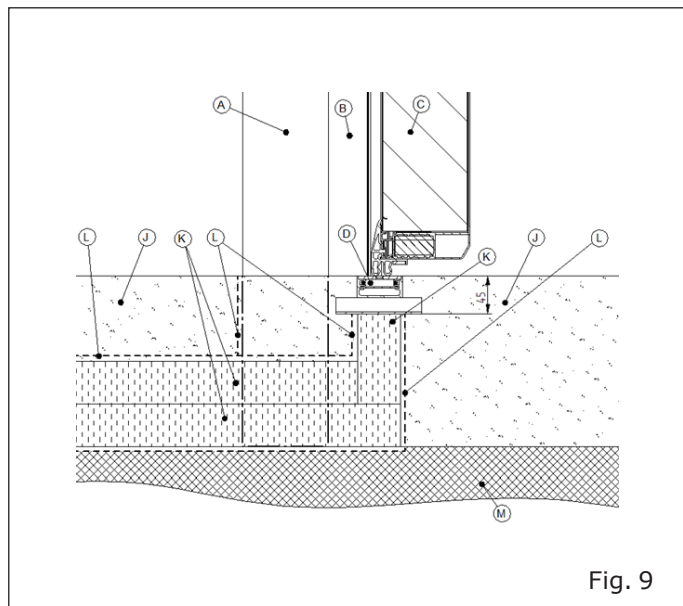
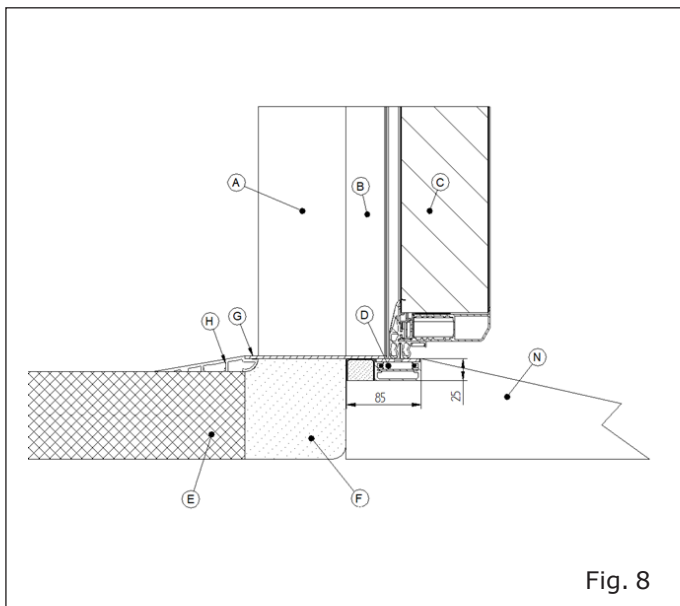
Quick reference instruction

6.4 Porta frigorifera INS: soglia riscaldata per celle frigorifere con pavimento in pannelli isotermitici

6.5 Porta frigorifera INS: soglia riscaldata per celle frigorifere con pavimento isolato incassato

IT

EN



Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	10/26

Quick reference instruction

7. INSTALLAZIONE

7.1 Installazione porta frigorifera IPS per celle frigorifere con pavimento in pannelli isothermici

- Fissare la guarnizione **2**, fornita in dotazione, intorno al vano porta
- Posizionare la porta frigorifera contro la parete della cella frigorifera in modo che il telaio **3** comprima la guarnizione **2** a quota pavimento finito
- Utilizzare la livella ed i morsetti per tenere il telaio in posizione sulla cella frigorifera
- Forare il pannello della cella frigorifera in corrispondenza dei fori presenti sul telaio **3** con una punta $\varnothing 8,5$ mm
- Fissare il telaio **3** alla parete della cella frigorifera per mezzo di **A** (tappo filettato); **B** (barra filettata); **C** (dado M8 e rondella) **D** (tappo) forniti in dotazione
- Posizionare la guarnizione **1** sul perimetro del vano porta frigorifera e montare le lamiera di raccordo **4** iniziando da quella orizzontale: forare il pannello del vano porta frigorifera con punta da trapano $\varnothing 4$ mm in corrispondenza dei fori presenti sulla lamiera di raccordo **4**; fissare la lamiera di raccordo **4** tramite i rivetti da 4 mm forniti in dotazione
- Posizionare il copri soglia **5** ed effettuare i fori con punta da trapano da $\varnothing 4$ mm in corrispondenza dei fori presenti sul copri soglia **5**. Fissare infine con le viti fornite in dotazione

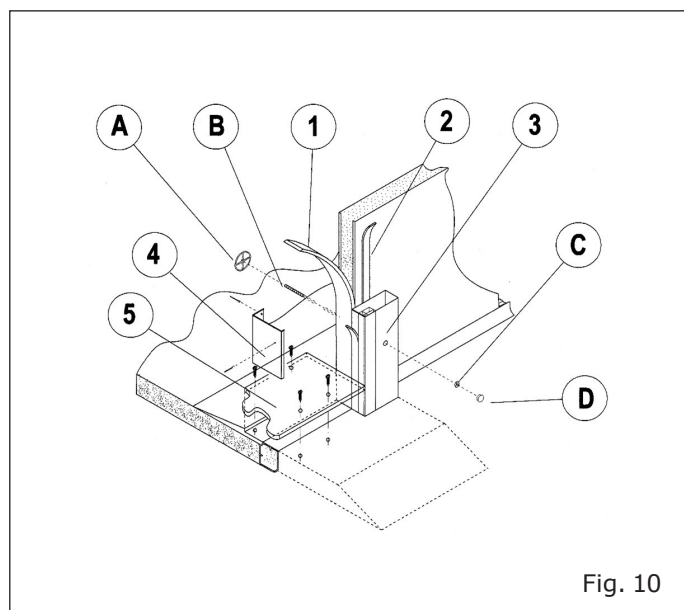


Fig. 10

Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	11/26

7.2 Installazione porta frigorifera IPS per celle frigorifere senza pavimento



Regolare e tagliare, in corrispondenza del telaio porta frigorifera, il profilo ad "U" di supporto dei pannelli cella

- Fissare la guarnizione **2**, fornita in dotazione, intorno al vano porta
- Posizionare la porta frigorifera contro la parete della cella frigorifera in modo che il telaio **3** comprima la guarnizione **2** a quota pavimento finito
- Utilizzare la livella ed i morsetti per tenere il telaio in posizione sulla cella frigorifera
- Forare il pannello della cella frigorifera in corrispondenza dei fori presenti sul telaio **3** con una punta $\varnothing 8,5$ mm
- Fissare il telaio **3** alla parete della cella frigorifera per mezzo di **A** (tappo filettato); **B** (barra filettata); **C** (dado M8 e rondella) **D** (tappo) forniti in dotazione
- Posizionare la guarnizione **1** sul perimetro del vano porta frigorifera e montare le lamiera di raccordo **4** iniziando da quella orizzontale: forare il pannello del vano porta frigorifera con punta da trapano $\varnothing 4$ mm in corrispondenza dei fori presenti sulla lamiera di raccordo **4**; fissare la lamiera di raccordo **4** tramite i rivetti da 4 mm forniti in dotazione

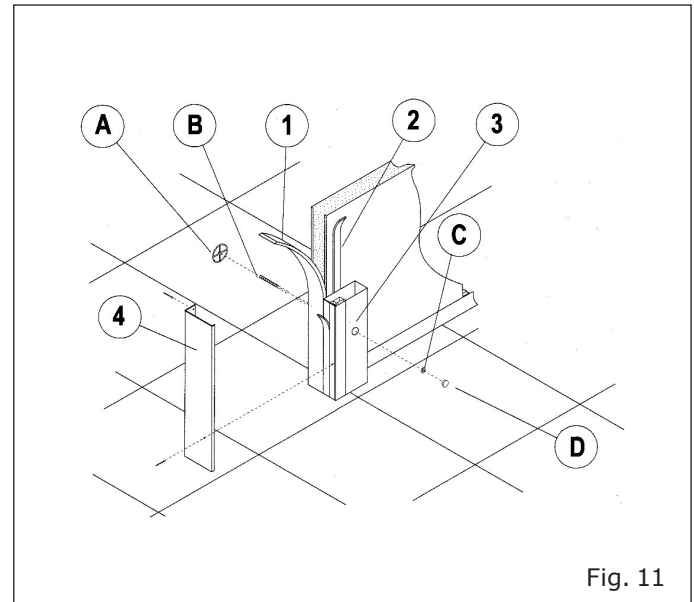


Fig. 11

Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	12/26

Quick reference instruction

7.3 Installazione porta frigorifera INS per celle frigorifere con pavimento in pannelli isotermici

- Fissare la guarnizione **2**, fornita in dotazione, intorno al vano porta
- Posizionare la porta frigorifera contro la parete della cella frigorifera in modo che il telaio **3** comprima la guarnizione **2** a quota pavimento finito
- Utilizzare la livella ed i morsetti per tenere il telaio in posizione sulla cella frigorifera
- Forare il pannello della cella frigorifera in corrispondenza dei fori presenti sul telaio **3** con una punta $\varnothing 8,5$ mm
- Fissare il telaio **3** alla parete della cella frigorifera per mezzo di **A** (tappo filettato); **B** (barra filettata); **C** (dado M8 e rondella) **D** (tappo) forniti in dotazione
- Posizionare la guarnizione **1** sul perimetro del vano porta frigorifera e montare le lamiera di raccordo **4** iniziando da quella orizzontale: forare il pannello del vano porta frigorifera con punta da trapano $\varnothing 4$ mm in corrispondenza dei fori presenti sulla lamiera di raccordo **4**; fissare la lamiera di raccordo **4** tramite i rivetti da 4 mm forniti in dotazione
- Posizionare il copri soglia **5** ed effettuare i fori con punta da trapano da $\varnothing 4$ mm in corrispondenza dei fori presenti sul copri soglia **5**. Fissare infine con le viti fornite in dotazione

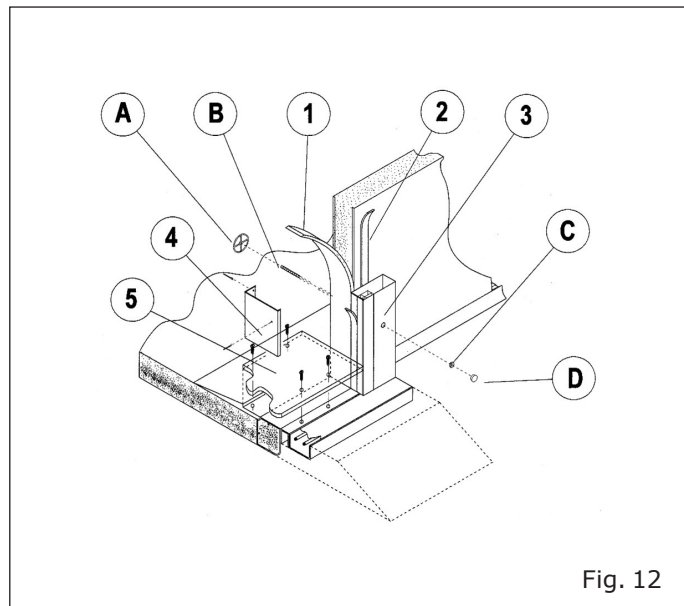


Fig. 12

Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	13/26

7.4 Installazione porta frigorifera INS per celle frigorifere con pavimento isolato incassato

- Fissare la guarnizione **2**, fornita in dotazione, intorno al vano porta
- Posizionare la porta frigorifera contro la parete della cella frigorifera in modo che il telaio **3** comprima la guarnizione **2** a quota pavimento finito
- Utilizzare la livella ed i morsetti per tenere il telaio in posizione sulla cella frigorifera
- Forare il pannello della cella frigorifera in corrispondenza dei fori presenti sul telaio **3** con una punta $\varnothing 8,5$ mm
- Fissare il telaio **3** alla parete della cella frigorifera per mezzo di **A** (tappo filettato); **B** (barra filettata); **C** (dado M8 e rondella) **D** (tappo) forniti in dotazione
- Posizionare la guarnizione **1** sul perimetro del vano porta frigorifera e montare le lamiera di raccordo **4** iniziando da quella orizzontale: forare il pannello del vano porta frigorifera con punta da trapano $\varnothing 4$ mm in corrispondenza dei fori presenti sulla lamiera di raccordo **4**; fissare la lamiera di raccordo **4** tramite i rivetti da 4 mm forniti in dotazione

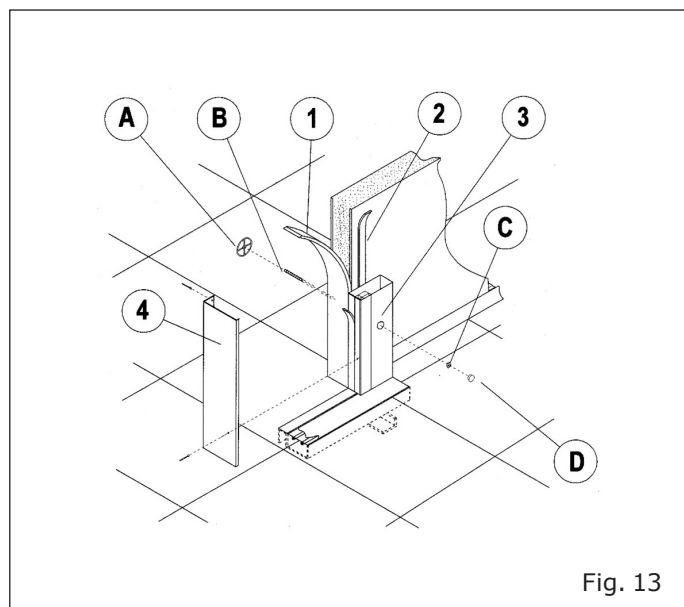


Fig. 13

IT

EN

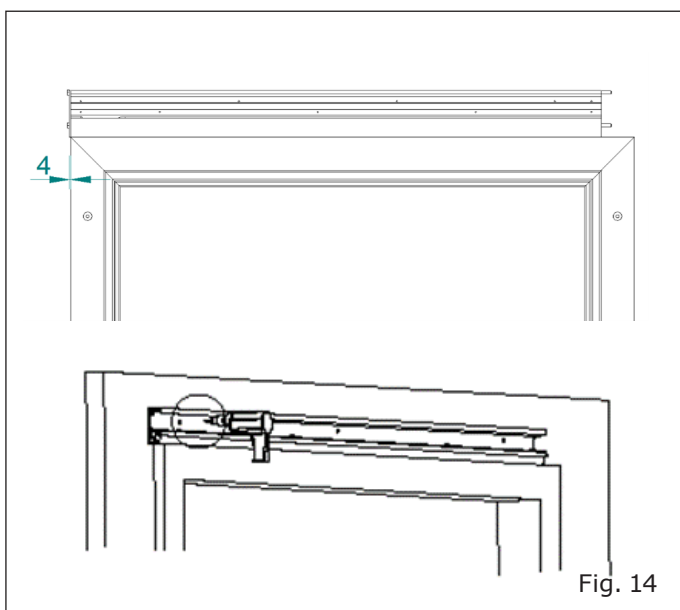
Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	14/26

Quick reference instruction

IT

7.5 Installazione prima parte del binario

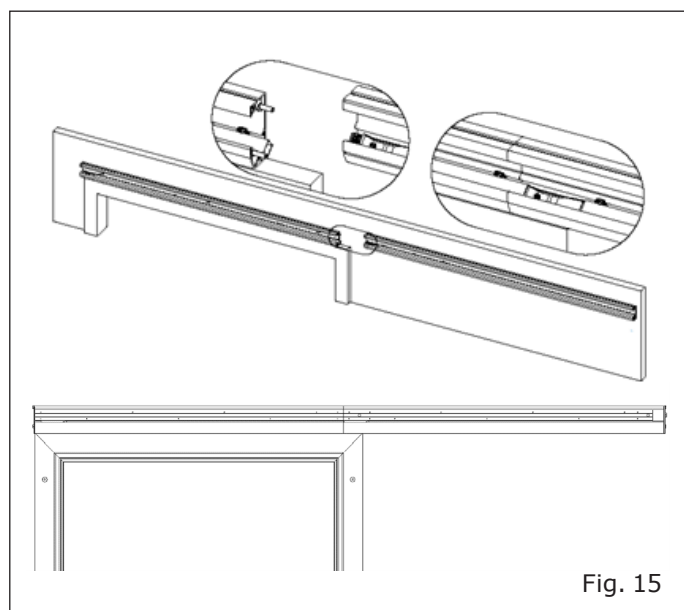
- Posizionare la prima parte del binario sul telaio della porta in modo che sporga solo lo spessore del tappo laterale pari a 4 mm
- Forare seguendo i buchi presenti sul telaio del binario con una punta da $\varnothing 4$, proseguire rivettando gli stessi fori appena eseguiti



EN

7.6 Installazione seconda parte del binario

- Prima di montare la seconda parte del binario verificare che ci sia lo spazio per inserire la porta da uno dei due lati della guida. In assenza di ciò, seguire le istruzioni riportate in "Posizionamento porta frigorifera in assenza di spazio per l'inserimento del tampone"
- Agganciare la seconda parte del binario facendo attenzione ad innestare correttamente le spine e la parte in plastica della culla
- Prima di procedere, verificare che il binario sia livellato



Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	15/26

7.7 Fissaggio seconda parte del binario

- Una volta che la seconda parte del binario è allineata ed a livello, forare utilizzando una punta da $\varnothing 4$ mm seguendo come guida i buchi già presenti sul binario e successivamente rivettare il binario alla cella utilizzando i fori appena eseguiti
- Nella parte terminale del binario eseguire un foro passante con una punta da $\varnothing 12.5$ mm seguendo come guida il foro presente sul binario
- Proseguire montando il tassello M12 con rispettivo tirante



In caso di installazione del binario sull'angolare non eseguire il foro passante ma procedere solo al fissaggio tramite i rivetti

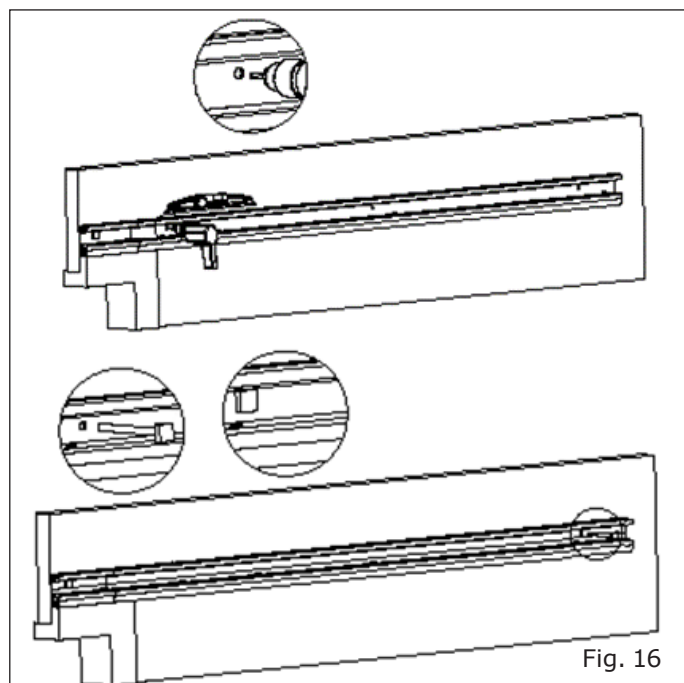


Fig. 16

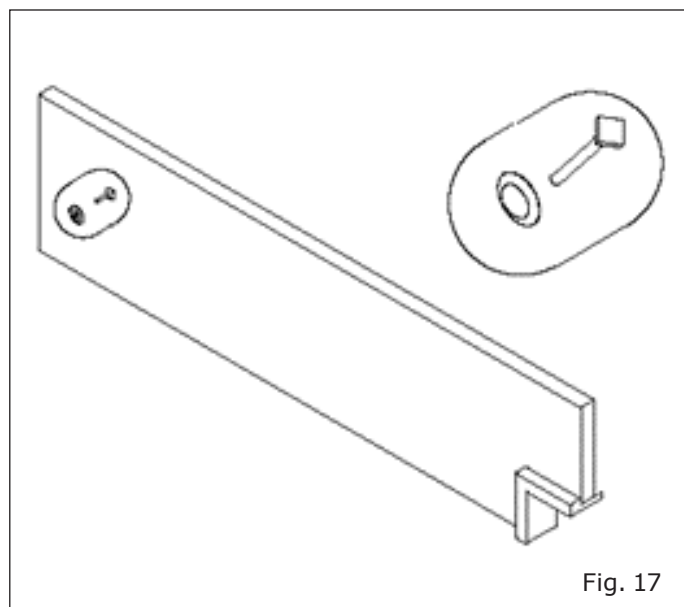


Fig. 17

IT

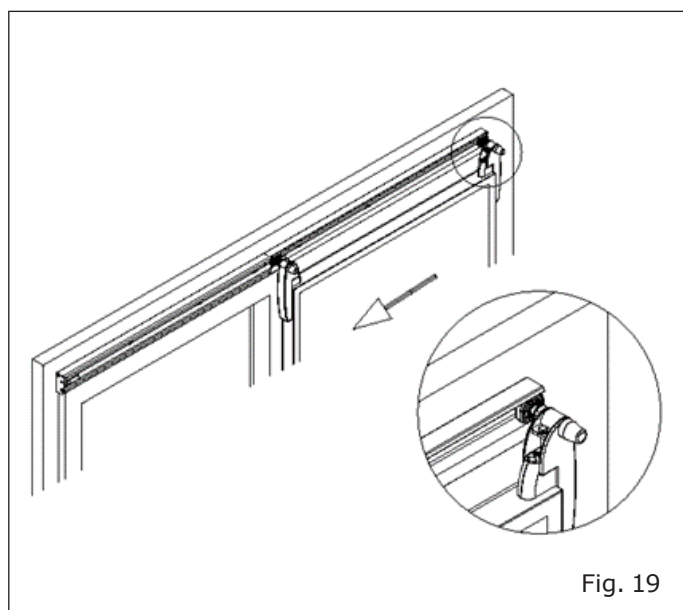
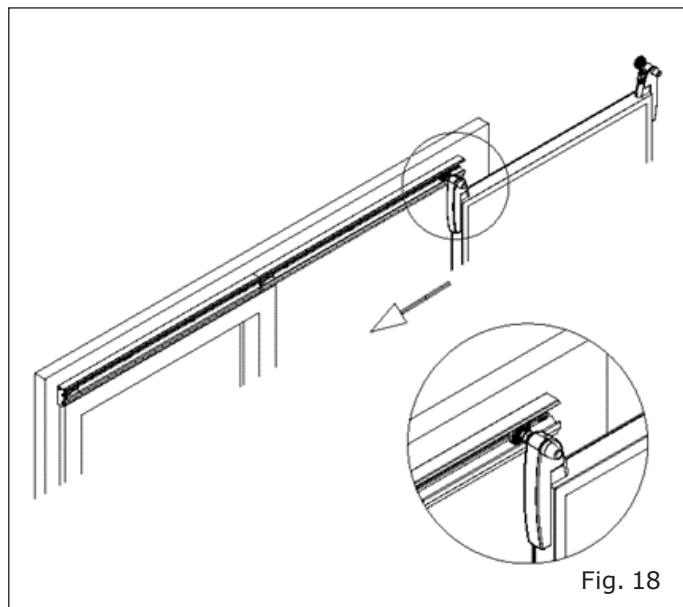
EN

Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	16/26

Quick reference instruction

7.8 Posizionamento porta frigorifera

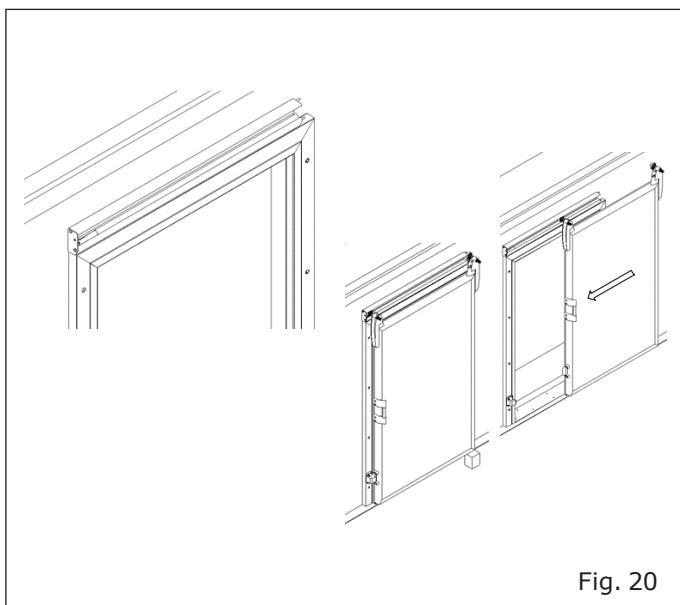
- Smontare il tappo del binario in apertura
- Pulire il binario dalla presenza di eventuali trucioli o sporco
- Far scorrere la porta frigorifera all'interno del binario fino a portarla in posizione di chiusura
- Rimontare il tappo



Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	17/26

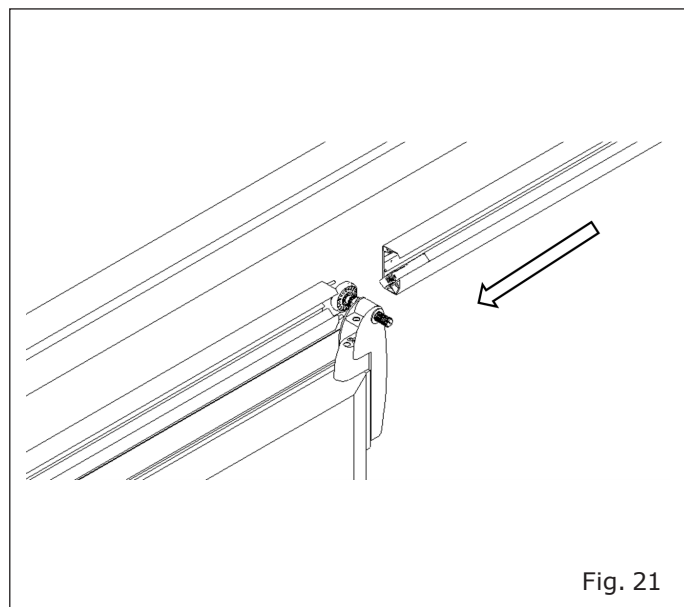
7.9 Posizionamento porta frigorifera in assenza di spazio per l'inserimento del tampone

- Inserire la porta dal lato del binario aperto e farla scorrere fino al posizionamento della prima ruota nella culla
- Mantenendo la porta in sicurezza, spessorare l'angolo inferiore della porta frigorifera fino a livellare la stessa, portandola con la ruota sospesa in modo da tenerla in posizione

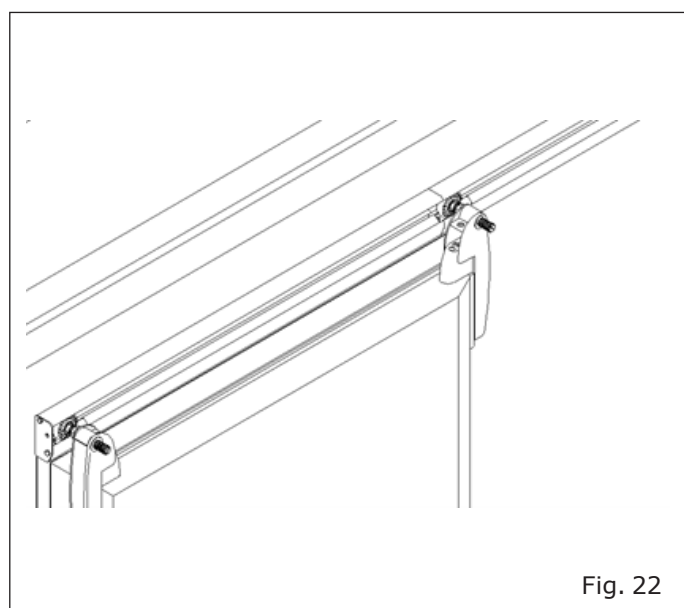


Se necessario, avvalersi di una leva per sollevare la porta frigorifera, prestando attenzione a non danneggiarla

- Inserire la seconda metà del binario



- Procedere con il fissaggio della seconda metà del binario come indicato in "Fissaggio seconda parte del binario"
- Rimuovere gli spessori e adagiare la porta frigorifera facendo scendere la seconda ruota nella culla presente sulla seconda metà del binario



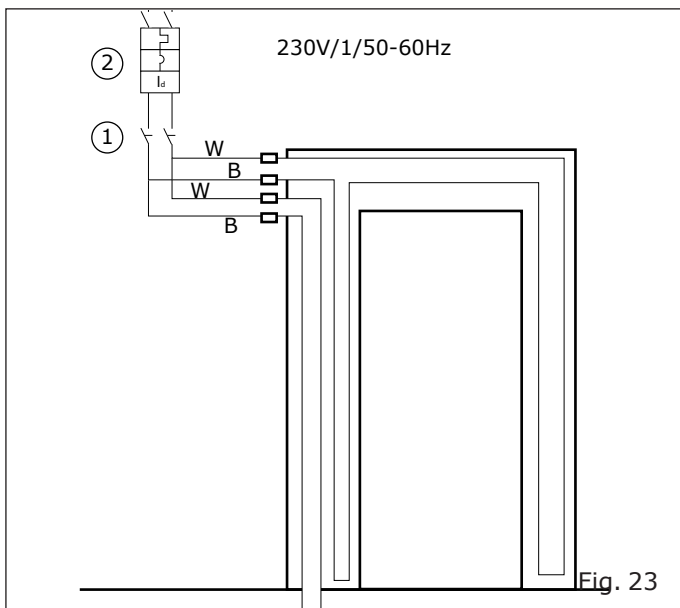
Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	18/26

Quick reference instruction

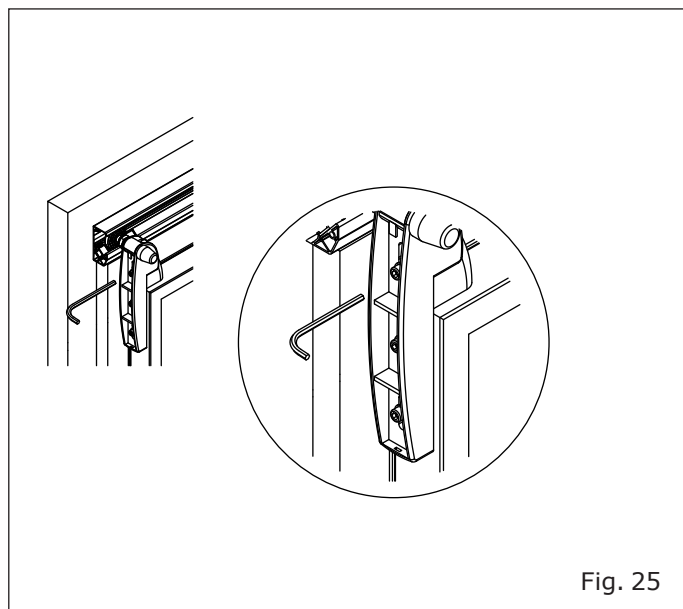
7.10 Regolazione porta frigorifera

REGOLAZIONE VERTICALE

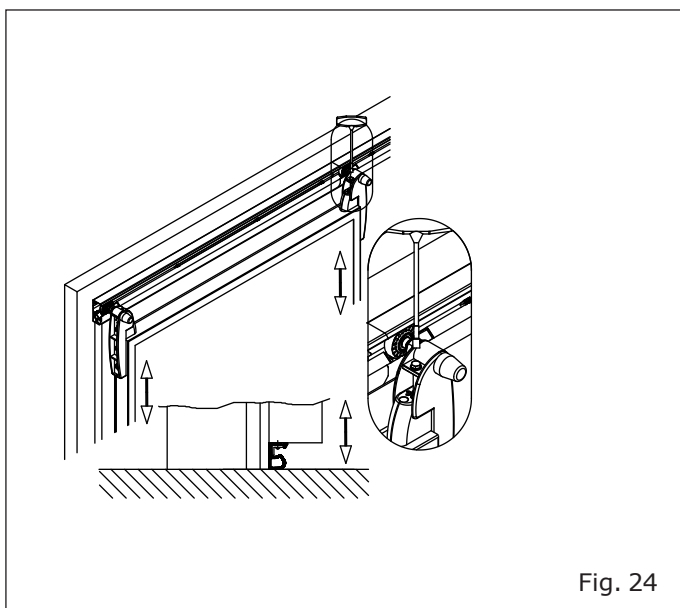
- Allentare le viti



- Serrare le viti



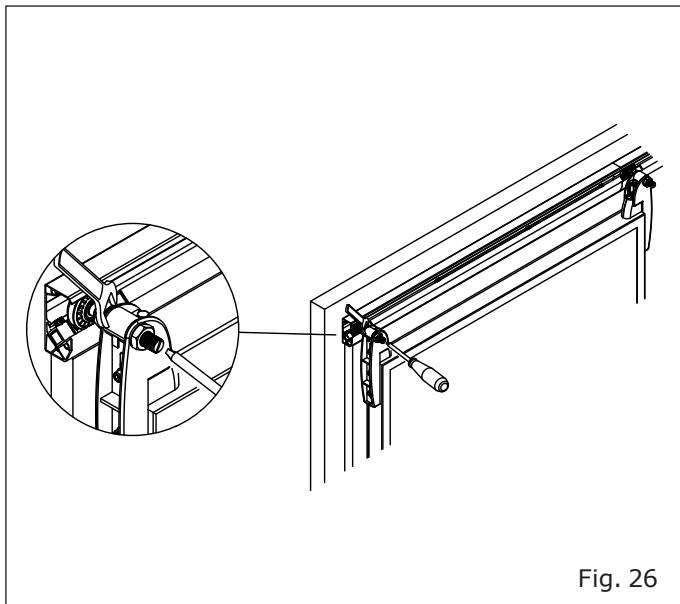
- Regolare la porta frigorifera verticalmente



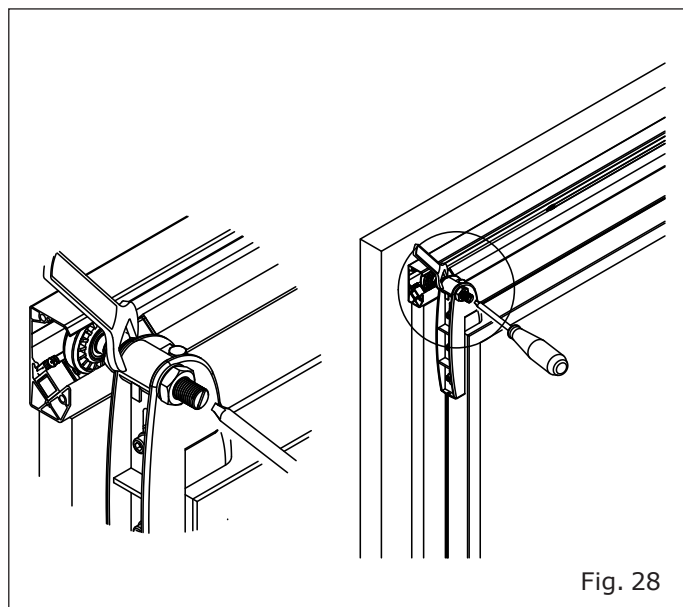
Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	19/26

REGOLAZIONE ORIZZONTALE

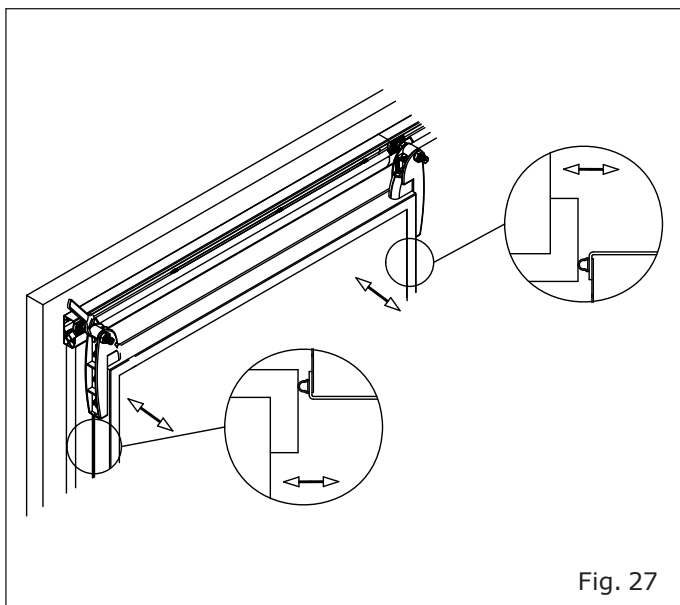
- Allentare i dadi



- Serrare i dadi



- Regolare la porta frigorifera orizzontalmente



IT

EN

Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	20/26

Quick reference instruction

IT
EN

7.11 Installazione lamiera di raccordo passaggio guidovia

- Dopo aver eseguito le istruzioni di montaggio della porta fissare le lamiere di raccordo **1**, **2** e **3** del vano guidovia cominciando da quella orizzontale.
- Fissare le strisce in neoprene **4** sulle lamiere di raccordo **2** e **3** tramite le viti in dotazione facendo dei fori di Ø2,5 mm

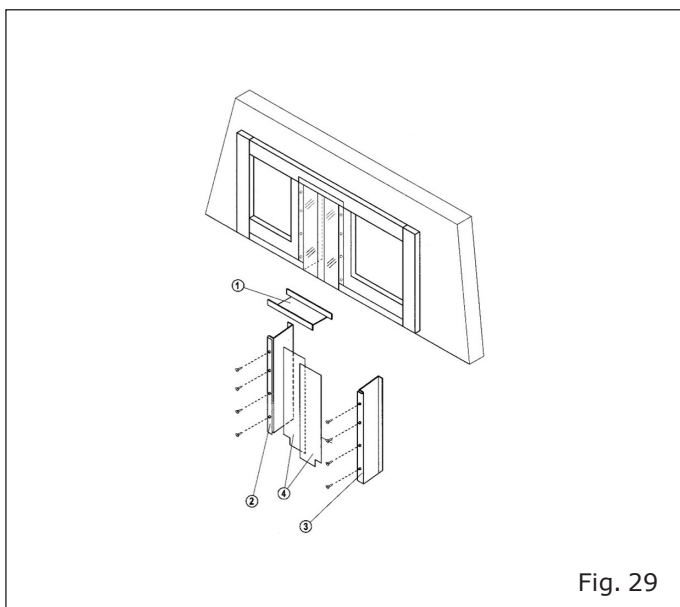


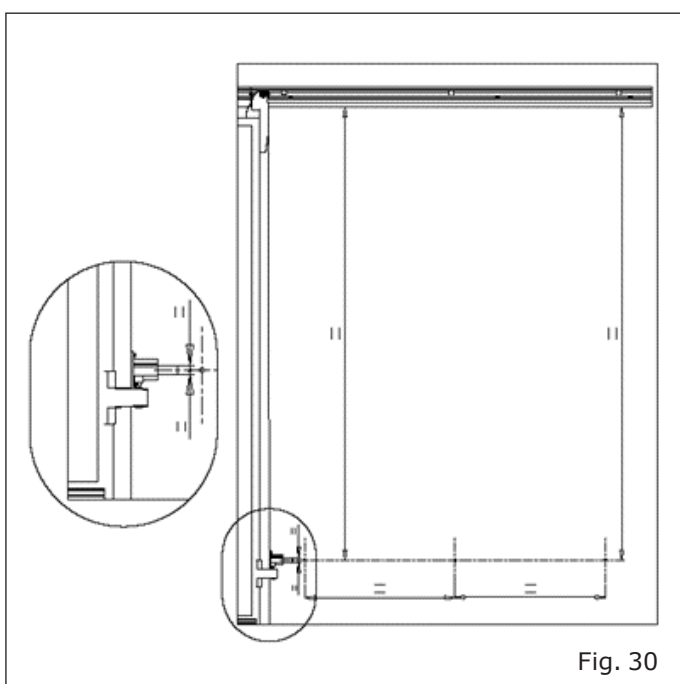
Fig. 29

1. Lamiera di raccordo orizzontale
2. Lamiera di raccordo sinistra
3. Lamiera di raccordo destra
4. Strisce in neoprene

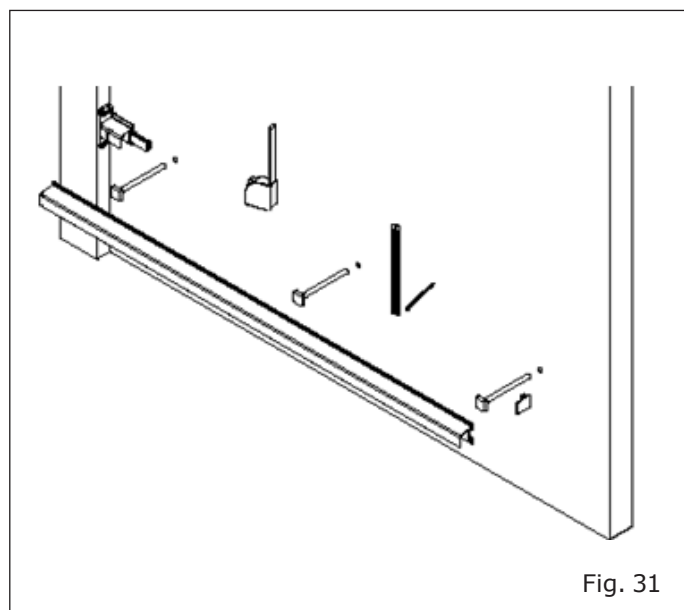
Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	21/26

7.12 Installazione guida a parete

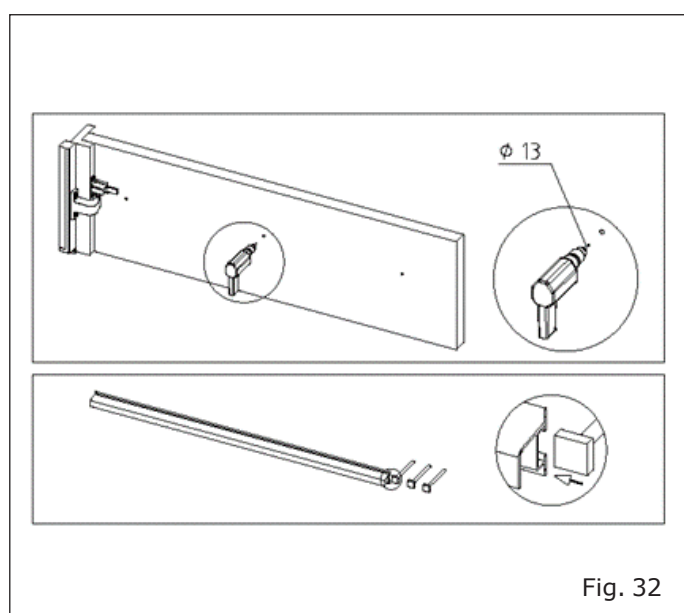
- Allentare e rimuovere le viti presenti sul telaio per poter montare la culla della guida a parete **1**
- Procedere con la stessa operazione anche per il tampono e montare il registro **2** senza stringere le viti



- Utilizzare il metro e la livella per posizionare correttamente la guida a parete e tracciare un segno in corrispondenza del punto dove andranno effettuati i fori



- Effettuare fori passanti con una punta da $\varnothing 13$ mm in corrispondenza dei segni tracciati precedentemente
- Inserire i tasselli M12 nel binario di alluminio della guida



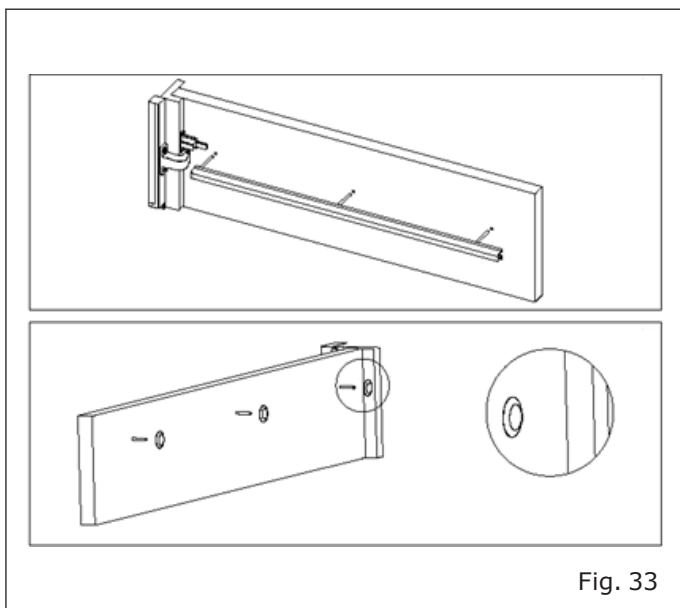
Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	22/26

Quick reference instruction

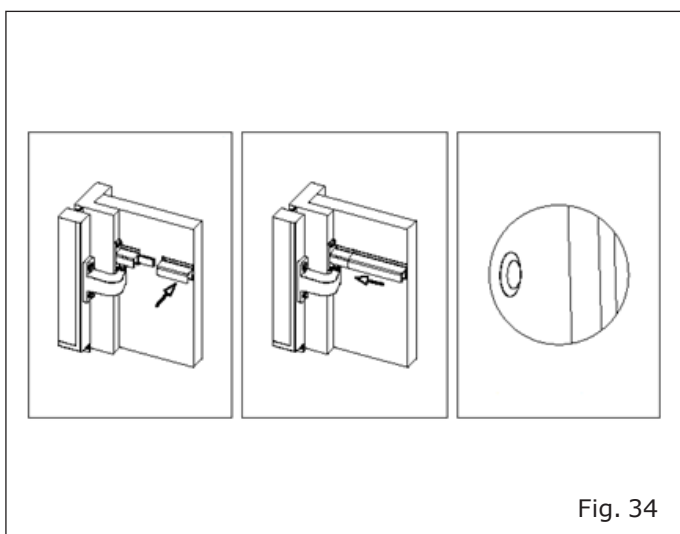
IT

EN

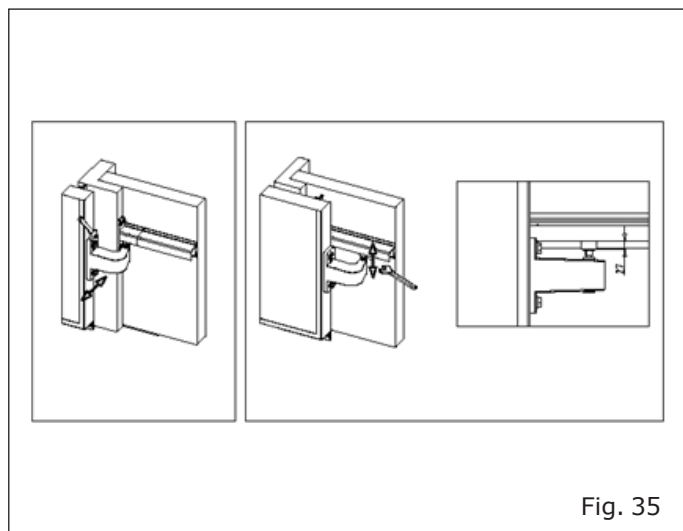
- Accostare il binario alla parete della cella inserendo i tasselli nei fori appena realizzati
- Avvitare i tiranti da dentro la cella frigorifera senza stringerli, ma solo accostandoli in modo che il binario abbia ancora la possibilità di scorrere



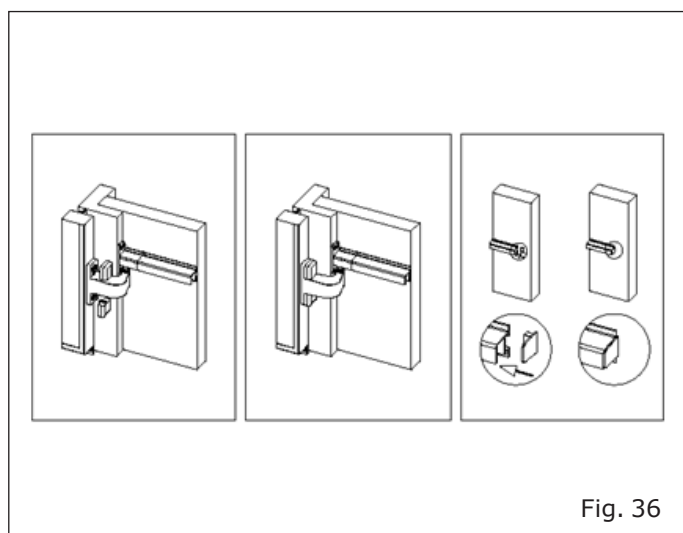
- Far scorrere il binario di alluminio e farlo agganciare sulla culla precedentemente fissata sul telaio
- A questo punto stringere i tiranti all'interno della cella frigorifera



- Serrare le viti del registro montato sul tampono e, con la porta frigorifera aperta, regolare l'altezza del rullino
- Continuare serrando le viti del registro presente sul telaio



- Coprire le viti del registro con i coperchi dedicati e montare il tappo sul binario di alluminio

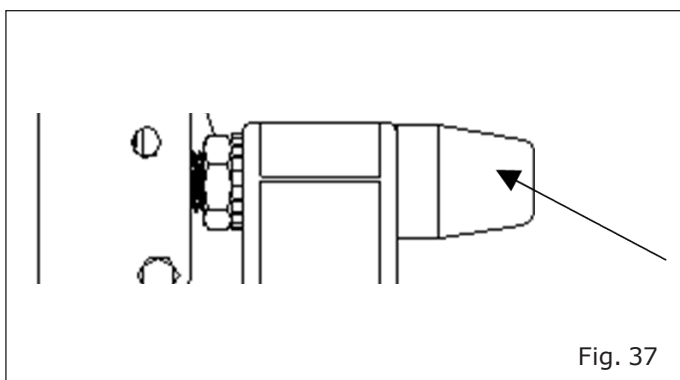


Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	23/26

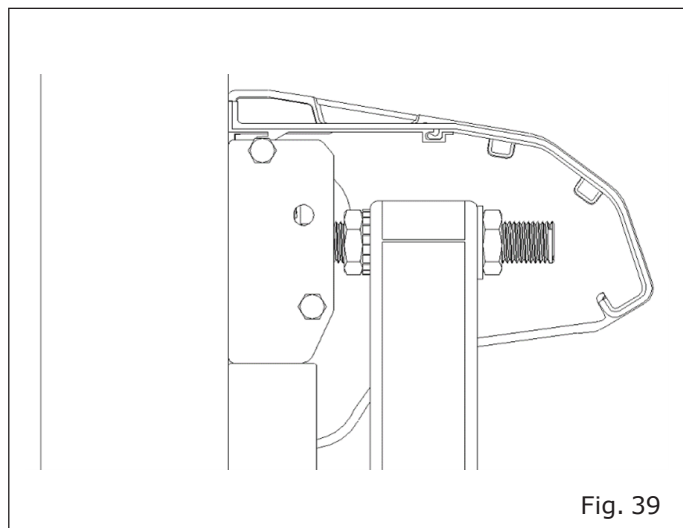
7.13 Installazione copertura binari



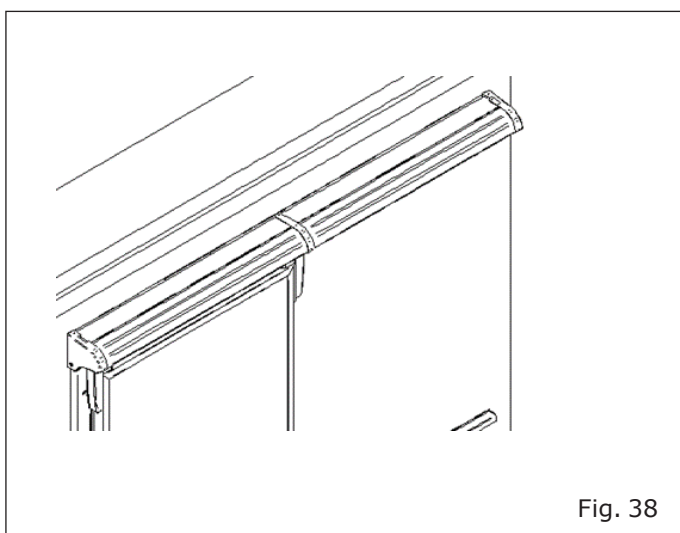
Rimuovere il tappo presente sulle carrucole



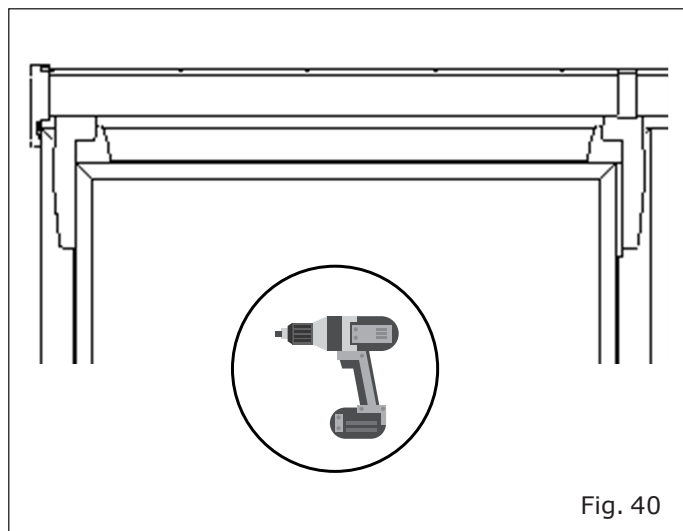
- Posizionare la copertura in appoggio sul binario ed accostarla alla cella frigorifera



- Posizionare la copertura in maniera centrale rispetto al binario in modo da lasciare 2 mm a destra e 2 mm a sinistra di aria



- Fissare la copertina utilizzando le viti autoforanti M4 con passo di 500 mm, in dotazione



IT

EN

Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	24/26

Quick reference instruction

7.14 Installazione binario su paricella

- Posizionare le staffe sul tetto della cella frigorifera, una ad inizio binario, una alla fine ed una a cavallo della giunzione

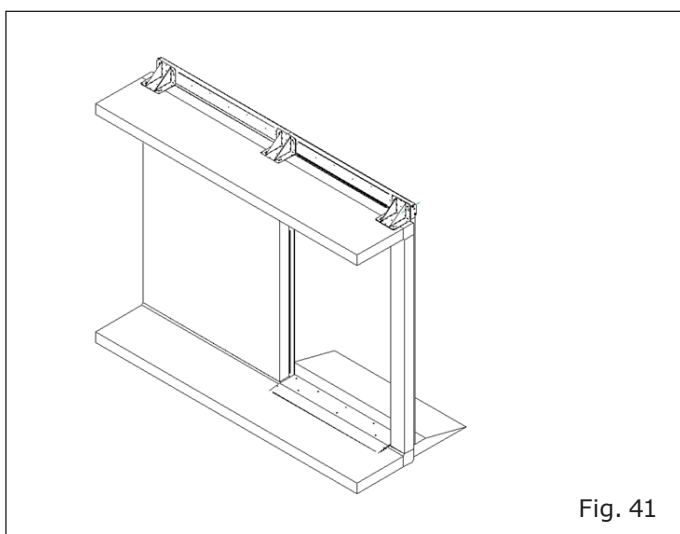


Fig. 41

- La staffa deve essere posizionata in base allo spessore dei pannelli che compongono la cella frigorifera: poggiare il lato corto sul soffitto per cella frigorifera S6
- poggiare il lato **corto** sul soffitto per cella frigorifera S6
- poggiare il lato **lungo** sul soffitto per cella frigorifera S10

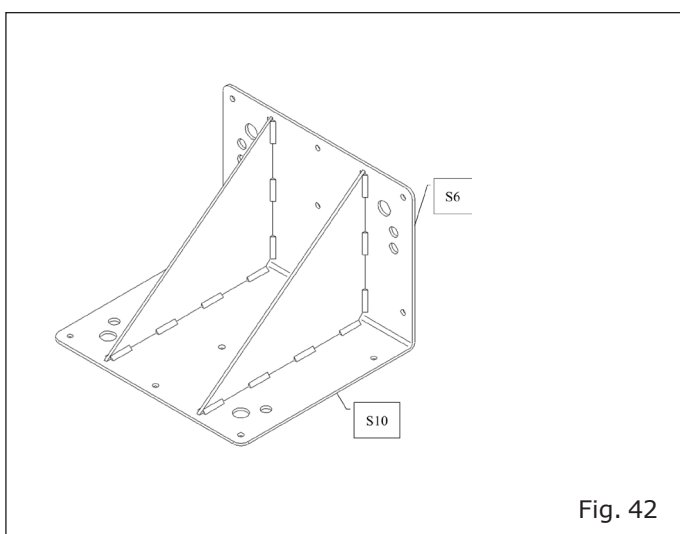


Fig. 42

- Quando la staffa sarà fissata procedere forando il binario e il tetto della cella frigorifera

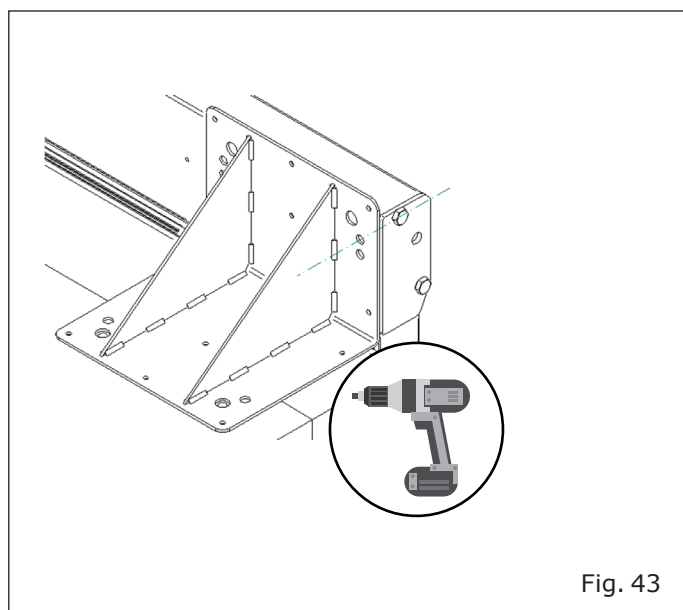


Fig. 43

- Fissare il binario alla staffa e quest'ultima alla cella frigorifera

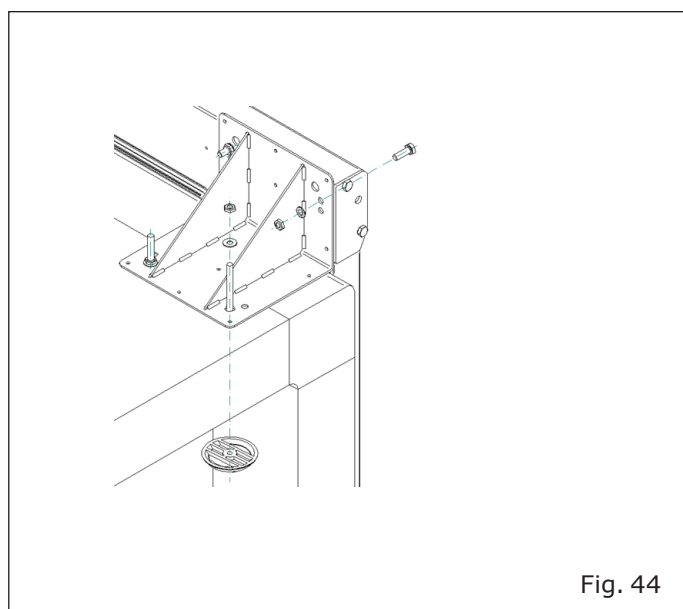


Fig. 44

Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	25/26

8. COLLEGAMENTO ELETTRICO

Per le porte frigorifere, si dovrà prevedere l'installazione di un interruttore sezionatore omnipolare. Questo deve avere:

- Distanza minima dei contatti di 3 mm
- Potere di interruzione adeguato

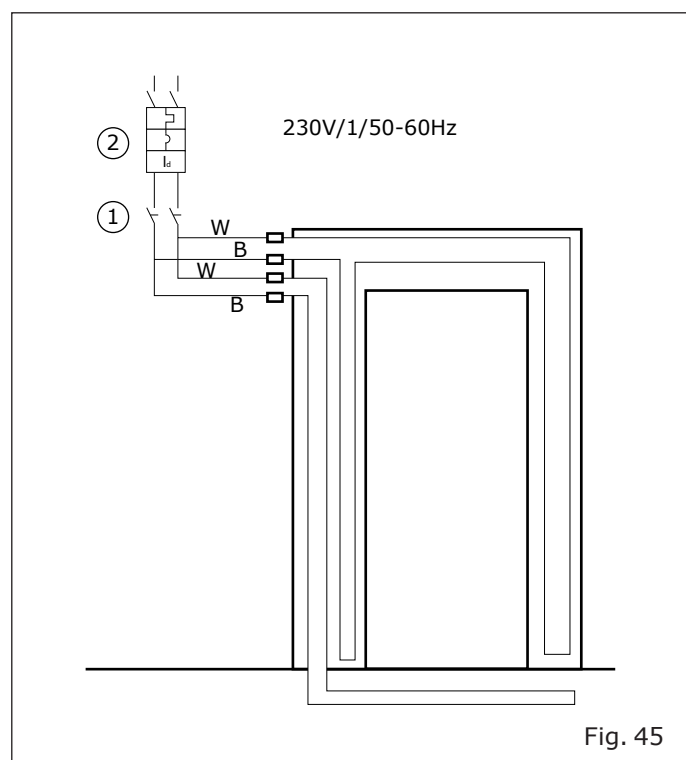
L'interruttore sezionatore deve essere posto in una posizione tale da renderlo facilmente azionabile in situazioni di emergenza (distanza massima di 3 m).

Prima di collegare la porta frigorifera, accertarsi che la tensione di alimentazione sia corretta. Per garantire un funzionamento regolare, la variazione massima di tensione deve essere compresa tra +/- 6% del valore nominale. La tensione di alimentazione prevista è di 50 Hz o 60 Hz.



È obbligatorio avere la linea di terra nella rete di alimentazione. I cavi di sbrinamento dei telai porta devono essere alimentati con una linea separata e protetti con interruttore magnetoelettrico differenziale da 30 mA.

L'interruttore sezionatore **1**, l'interruttore magnetotermico differenziale da 30 mA **2** ed i cavi di collegamento alla porta frigorifera non sono oggetto di fornitura.



W=bianco
B=blu



Si deve togliere l'alimentazione ai cavi riscaldanti quando la cella non è in funzione



Tutti i controlli e gli interventi di tipo elettrico devono essere effettuati da personale qualificato

Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	26/26

Quick reference instruction

9. PROCEDURA DI PRIMO AVVIO, DI SPEGNIMENTO E RIAVVIO

9.1 Procedura di primo avvio

Prima di eseguire il primo avvio di una porta frigorifera installata su una cella frigorifera devono essere verificate le seguenti fasi:

- Verificare il corretto montaggio delle parti meccaniche, in conformità a quanto previsto da questo manuale;
- Verificare che gli elementi di fissaggio, viti e rivetti siano correttamente installati;
- Verificare che le guarnizioni siano regolate garantendo la corretta tenuta;
- Verificare che, per le porte frigorifere negative, siano rispettati i collegamenti elettrici indicati nello schema elettrico del telaio riscaldato ("Fig. 45").
- Verificare che, per le porte frigorifere negative, l'alimentazione delle resistenze di sbrinamento dei telai porta sia avviata contemporaneamente all'accensione dell'impianto di refrigerazione della cella frigorifera

9.2 Procedura di spegnimento

Durante lo spegnimento di una cella frigorifera con porte negative è importante rispettare i seguenti punti:

- Spegnerne la cella frigorifera;
- Togliere l'alimentazione alle resistenze di sbrinamento dei telai porta

9.3 Procedura di riavvio

Durante il riavvio di una cella frigorifera seguire i seguenti punti:

- Verificare che le guarnizioni siano regolate garantendo la corretta tenuta;
- Verificare che, per le porte frigorifere negative, siano rispettati i collegamenti elettrici indicati nello schema elettrico del telaio riscaldato ("Fig. 45").
- Verificare che, per le porte frigorifere negative, l'alimentazione delle resistenze di sbrinamento dei telai porta sia avviata contemporaneamente all'accensione dell'impianto di refrigerazione della cella frigorifera

Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	2/25

Quick reference instruction

IT
EN

1.	PERSONAL PROTECTION EQUIPMENT	3
2.	EQUIPMENT REQUIRED	4
3.	GENERAL INFORMATION	5
4.	HANDLING AND REMOVAL OF THE PACKAGING	6
5.	CUT-OUT DIMENSIONS OF REFRIGERATION DOOR COMPARTMENTS	7
6.	TYPES OF FLOOR THRESHOLDS	8
7.	ELECTRICAL CONNECTION	24
8.	FIRST START-UP, SHUTDOWN AND RESTART	25

SYMBOLS USED



Prohibition symbol: it prohibits the carrying out of specific operations.



Attention symbol: accident prevention rules for the operator.



Warning symbol: there is the possibility of damaging the cabinet and/or its components.








Note symbol: it provides useful information.

Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	3/25

Quick reference instruction

1. PERSONAL PROTECTION EQUIPMENT

	Safety shoes
	Protective gloves
	Safety glasses
	Safety helmet
	Safety vests

Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	4/25

Quick reference instruction

IT
EN

2. EQUIPMENT REQUIRED

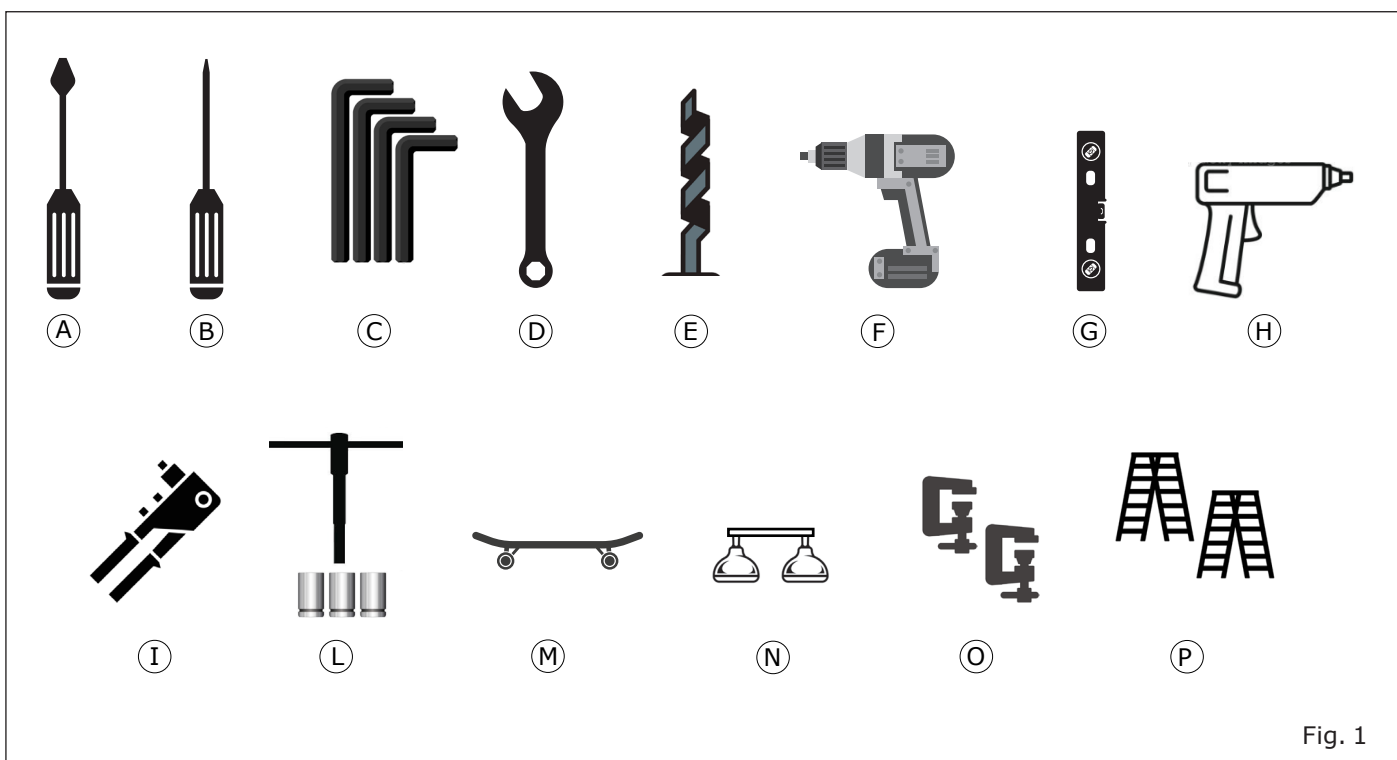


Fig. 1

- | | |
|--|---|
| <ul style="list-style-type: none"> A. Flat screwdriver B. Star screwdriver C. Allen keys D. Spanner E. Long bits Ø8,5/Ø12,5 F. Electric screwdriver G. Spirit level | <ul style="list-style-type: none"> H. Silicone gun I. Riveting machine J. Socket spanner with bushes K. Handling trolley L. Suction cups M. Plastic clamps N. Stepladder (2) |
|--|---|

Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	5/25

3. GENERAL INFORMATION

3.1 Introduction

This manual has the purpose of providing all the information required to correctly install the refrigeration door

The manufacturer shall not be held liable for any operation carried out on the door disregarding the instructions given here

3.2 Intended use and restrictions

This refrigeration door has been designed and built to be installed on cold rooms intended for the refrigeration and storage of food products: the refrigeration doors guarantee the safety and integrity of the food products contained inside them. (Direttiva 93/43) because the smooth and non-absorbent surfaces are easy to clean and disinfect.

The non-toxic plastic-coated sheet metal is compatible with foods according to the D.M. 21/03/1973 D.M. 21/03/1973. |Any other use is considered improper.



The refrigeration door is not suitable for installations outdoors and/or environments subjected to the actions of atmospheric agents (rain, beating sun, etc.). The manufacturer shall not be held liable for any unintended uses of the product.

3.3 Testing

The refrigeration door is designed and optimised, with laboratory tests, to obtain high performance and efficiency. It is delivered ready to use.

Passing the tests (visual, electrical, functional testing) is guaranteed and certified by means of the specific annexes.

3.4 Mechanical safety characteristics

The refrigeration door has no sharp surfaces or protruding elements.

It is fitted with an internal handle which allows it to open even if the refrigeration door has been locked from the outside with a key.

Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	6/25

Quick reference instruction

4. HANDLING AND REMOVAL OF THE PACKAGING

IT

EN

To ensure a correct operation of the refrigeration door and the retention of the safety conditions during use, carefully follow the instructions below

4.1 Integrity of packaging

Check the conditions of the packaging before taking over the refrigeration door from the transporter

If there is obvious damage in the packaging:

- Remove the packaging of the refrigeration door in the presence of the transporter
- Sign the delivery document with reservation

Under no circumstances, may any damaged refrigeration door be returned to the manufacturer without prior written authorisation.

4.2 Handling

The refrigeration door is contained in specific packaging equipped with a platform for handling with forklift trucks

To transport and handle the refrigeration door use:

- Exclusively a dedicated or equivalent platform
- A manual or electric lift truck suited to lifting the refrigeration door, with suitable characteristics in compliance with the standards in force

Inserting the forks under the pallet lift the refrigeration door and take it to the place of installation paying attention that the load is not unbalanced

During handling, avoid dragging or pushing the refrigeration door placed on the packaging

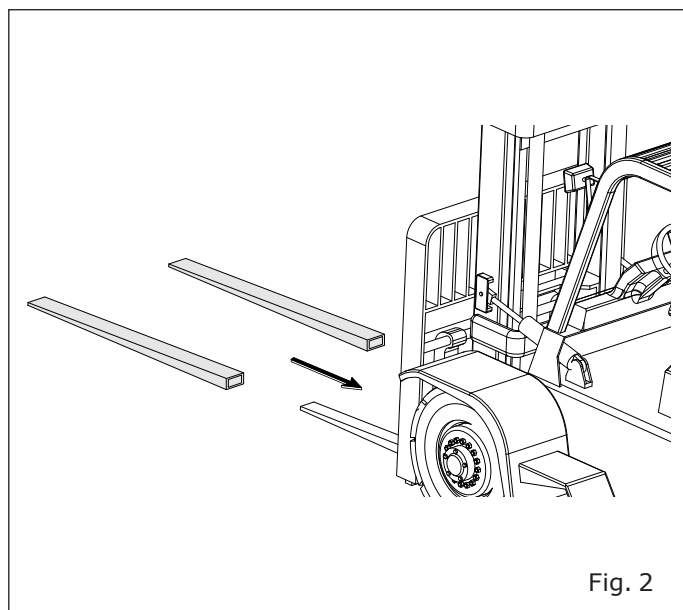






Fig. 2

4.3 Removal of packaging

Remove the protective film taking care not to scratch the sheet metal with the scissors or blades that may be used. Remove the polystyrene protective elements.

4.4 Dismantling and disposal of packaging

	Polyethylene: outer packaging film, instruction bag
	Expanded polystyrene: protection corners
	Polypropylene: straps
	Pressboard: protection corners

Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	7/25

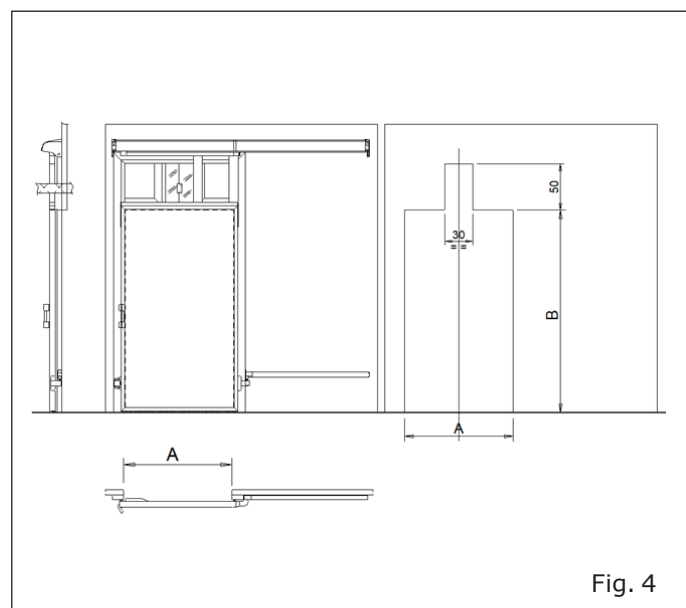
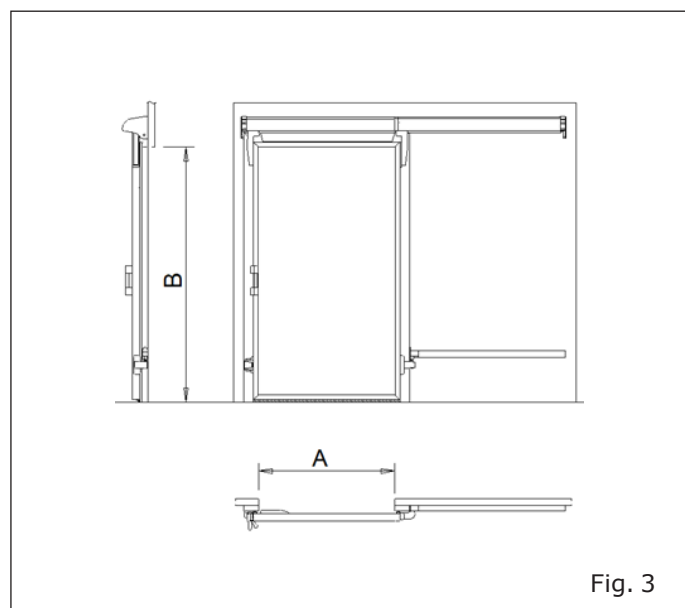
Quick reference instruction

5. CUT-OUT DIMENSIONS OF REFRIGERATION DOOR COMPARTMENTS

IPS_INS; IPS-G

		A															
		90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240
B	190	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	200	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	210	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	220	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	230	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	240	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	250	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	260	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	270	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	280	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	290	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	300	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
	310	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
320	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	

Dimensions in centimetres



Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	8/25

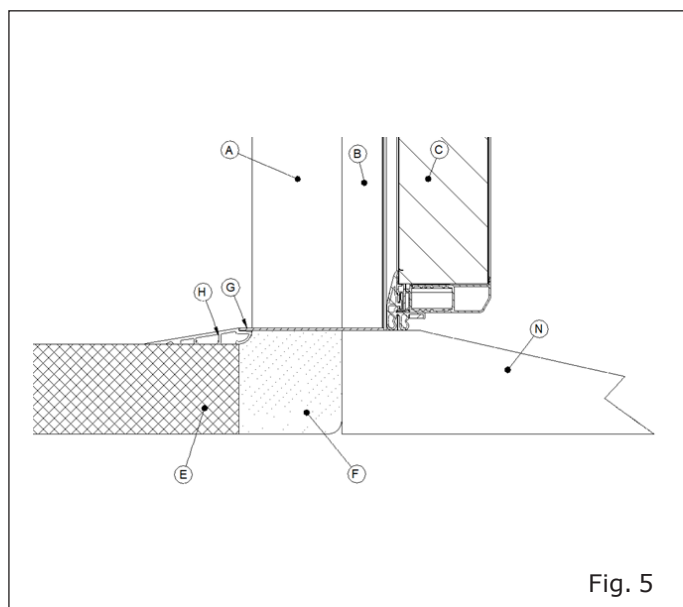
Quick reference instruction

6. TYPES OF FLOOR THRESHOLDS

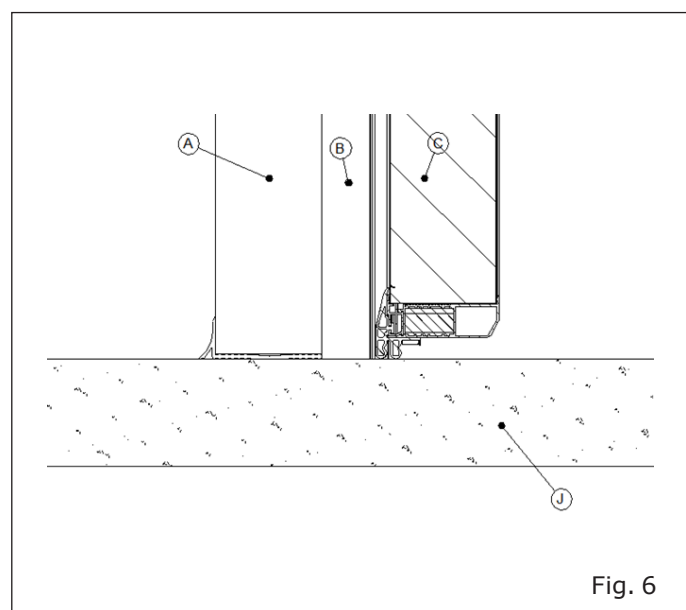
Legend

A)	Isothermal wall panel
B)	PVC refrigeration door frame
C)	Refrigeration door buffer
D)	Heated threshold
E)	Isothermal panel floor
F)	Insulated corner
G)	Threshold cover
H)	Internal ramp
I)	Insulated internal ramp
J)	Concrete
K)	Polyurethane sheet
L)	Steam barrier
M)	Laying plan
N)	External platform

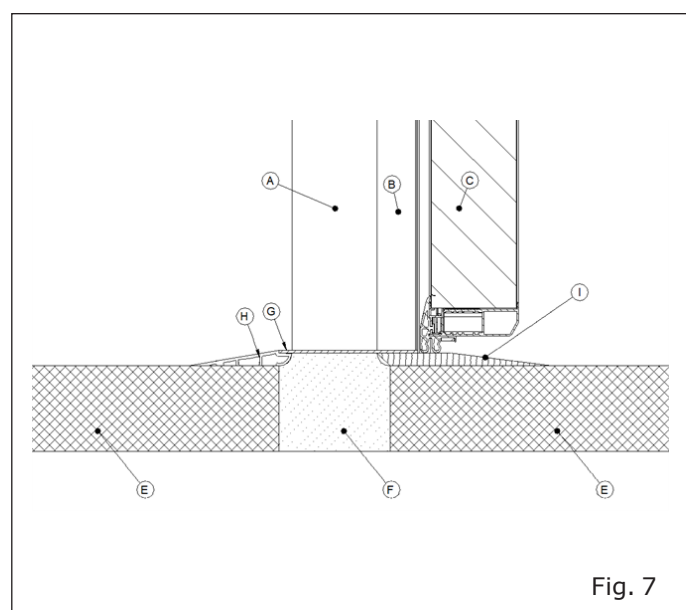
6.1 Refrigeration door IPS: positive threshold for cold rooms with isothermal panel floor



6.2 Refrigeration door IPS: positive threshold for cold rooms without floor



6.3 Refrigeration door IPS: positive threshold with floor on modular partition

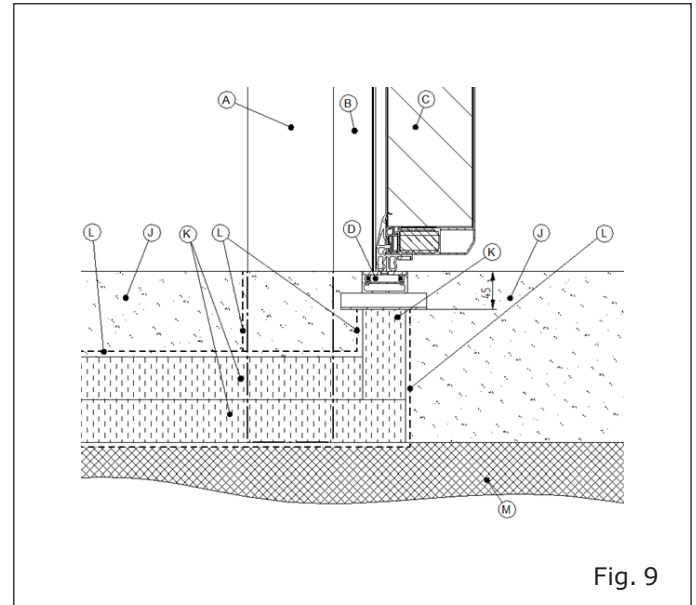
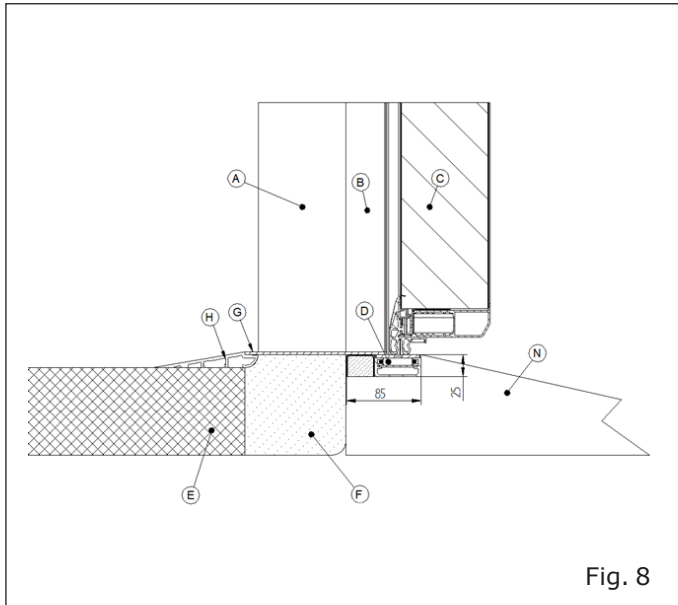


Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	9/25

6.4 Refrigeration door INS: heated threshold for cold rooms with isothermal panel floor

6.5 Refrigeration door INS: heated threshold for cold rooms with insulated recessed floor

IT
EN



Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	10/25

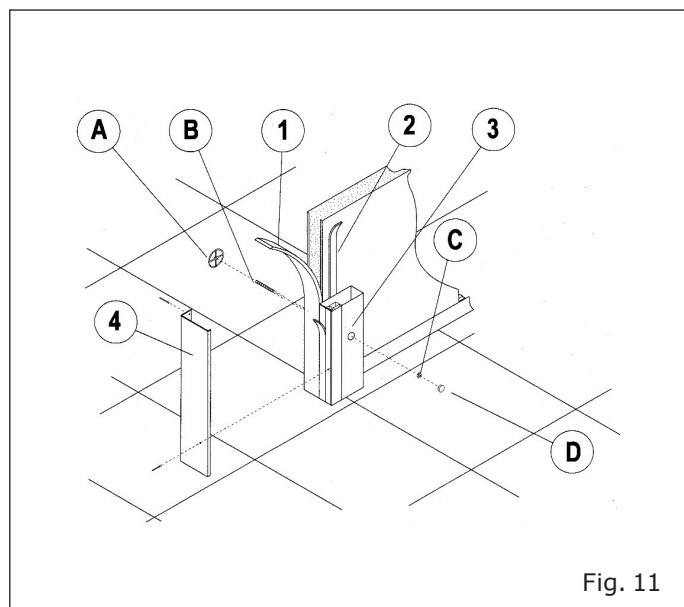
Quick reference instruction

6.6 Installation of refrigeration door IPS for cold rooms without floor



Adjust and cut, at the refrigeration door frame, the 'U' profile supporting the cold room panels

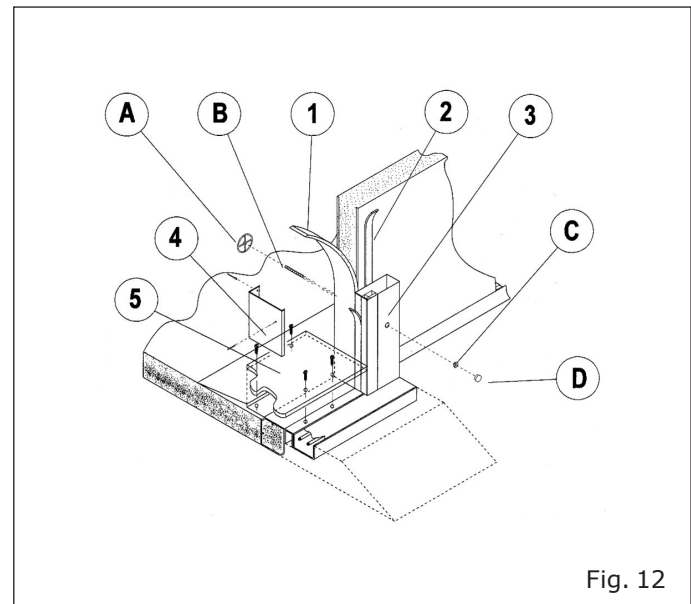
- Secure gasket **2**, supplied, around the door compartment
- Position the refrigeration door against the wall of the cold room so that the frame **3** compresses the gasket **2** at finished floor level
- Use the spirit level and the clamps to keep the frame in position on the cold room
- Drill the panel of the cold room at the holes present on the **3** frame with a $\varnothing 8,5$ mm bit
- Secure frame **3** to the wall of the cold room using **A** (threaded cap); **B** (threaded rod); **C** (nut M8 and washer) **D** (cap) supplied
- Position gasket **1** on the perimeter of the refrigeration door compartment and fit the connection sheets **4** starting with the horizontal one: drill the panel of the refrigeration door compartment with a $\varnothing 4$ mm drill bit at the holes on the connection sheet **4**; secure the connection sheet **4** using the 4 mm rivets supplied



Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	11/25

6.7 Installation of refrigeration door INS for cold rooms with isothermal panel floor

- Secure gasket **2**, supplied, around the door compartment
- Position the refrigeration door against the wall of the cold room so that the frame **3** compresses the gasket **2** at finished floor level
- Use the spirit level and the clamps to keep the frame in position on the cold room
- Drill the panel of the cold room at the holes present on the **3** frame with a $\varnothing 8,5$ mm bit
- Secure frame **3** to the wall of the cold room using **A** (threaded cap); **B** (threaded rod); **C** (nut M8 and washer) **D** (cap) supplied
- Position gasket **1** on the perimeter of the refrigeration door compartment and fit the connection sheets **4** starting with the horizontal one: drill the panel of the refrigeration door compartment with a $\varnothing 4$ mm drill bit at the holes on the connection sheet **4**; secure the connection sheet **4** using the 4 mm rivets supplied
- Position the threshold cover **5** and drill the holes using a $\varnothing 4$ mm bit at the holes present on the threshold cover **5**. Secure with the screws supplied

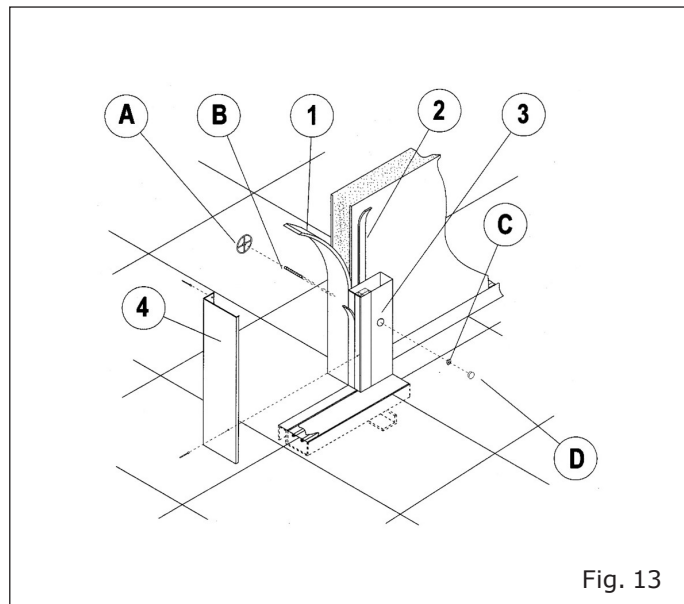


Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	12/25

Quick reference instruction

6.8 Installation of refrigeration door **INS** for cold rooms with insulated recessed floor

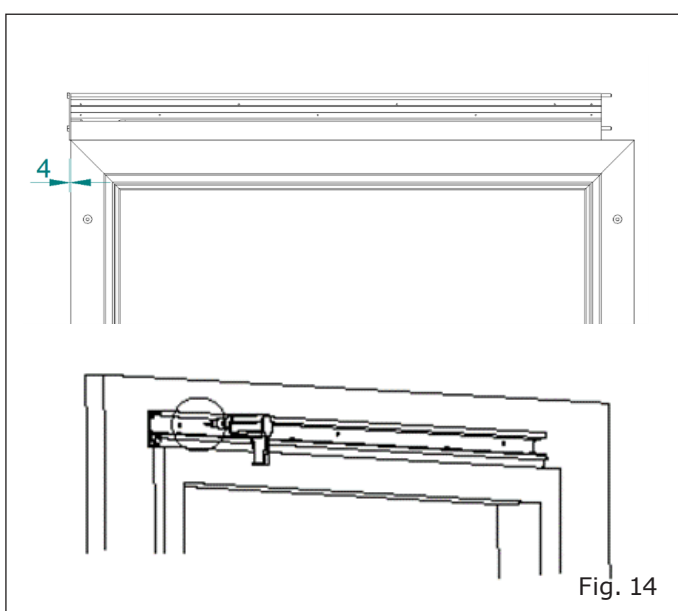
- Secure gasket **2**, supplied, around the door compartment
- Position the refrigeration door against the wall of the cold room so that the frame **3** compresses the gasket **2** at finished floor level
- Use the spirit level and the clamps to keep the frame in position on the cold room
- Drill the panel of the cold room at the holes present on the **3** frame with a $\varnothing 8,5$ mm bit
- Secure frame **3** to the wall of the cold room using **A** (threaded cap); **B** (threaded rod); **C** (nut M8 and washer) **D** (cap) supplied
- Position gasket **1** on the perimeter of the refrigeration door compartment and fit the connection sheets **4** starting with the horizontal one: drill the panel of the refrigeration door compartment with a $\varnothing 4$ mm drill bit at the holes on the connection sheet **4**; secure the connection sheet **4** using the 4 mm rivets supplied



Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	13/25

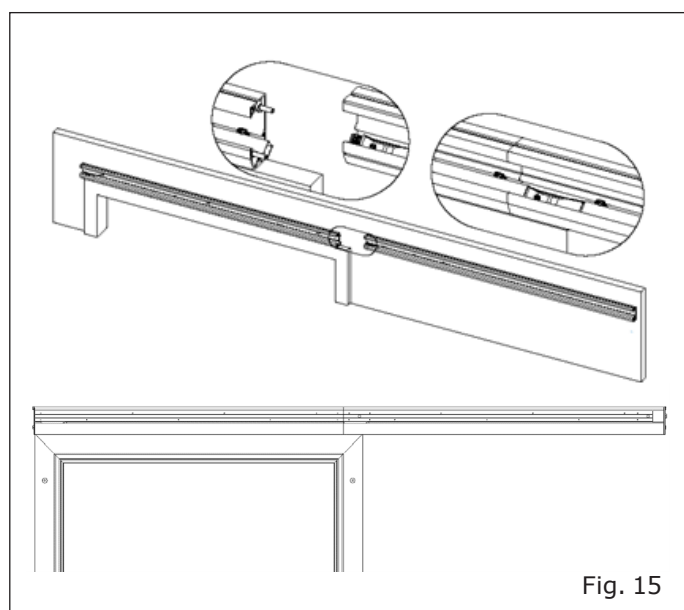
6.9 Installation of first part of the rail

- Position the first part of the rail on the door frame so that only the thickness of the side cap equal to 4 mm protrudes
- Drill following the holes present on the rail frame using a $\varnothing 4$ bit, continue riveting the same holes just drilled



6.10 Installation of second part of the rail

- Before fitting the second part of the rail check that there is the space available to insert the door from one of the two sides of the guide. In the absence of this, follow the instructions shown in "Positioning refrigeration door in the absence of space to insert the buffer"
- Hook the second part of the rail paying attention to correctly engage the pins and the plastic part of the cradle
- Before proceeding, check that the rail is levelled



Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	14/25

Quick reference instruction

6.11 Secure second part of the rail

- Once the second part of the rail has been aligned and is level, drill using a $\varnothing 4$ mm bit following the holes already present on the rail as a guide and later rivet the rail to the cold room using the holes just drilled
- In the end part of the rail drill a through hole with a $\varnothing 12.5$ mm bit following the hole present on the rail as a guide
- Continue, fitting the dowel M12 with respective tie rod



When installing the rail on the corner, do not drill through but only fasten with rivets

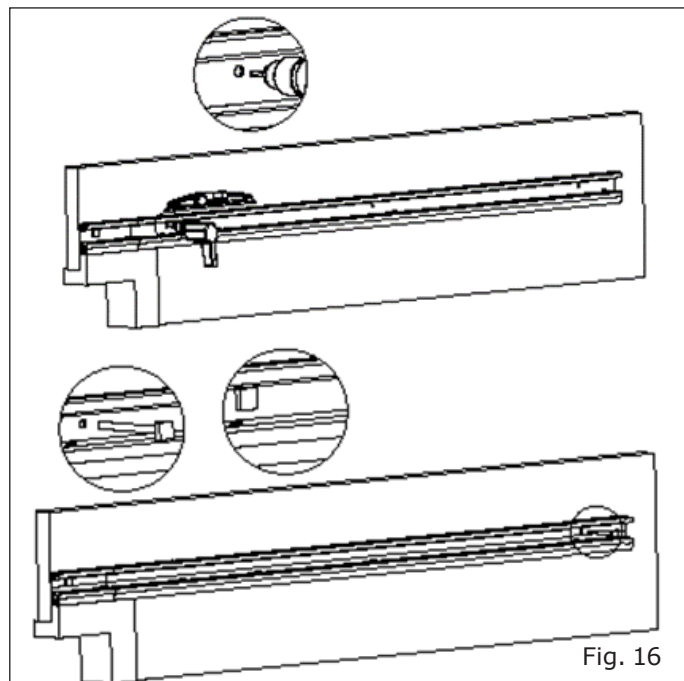


Fig. 16

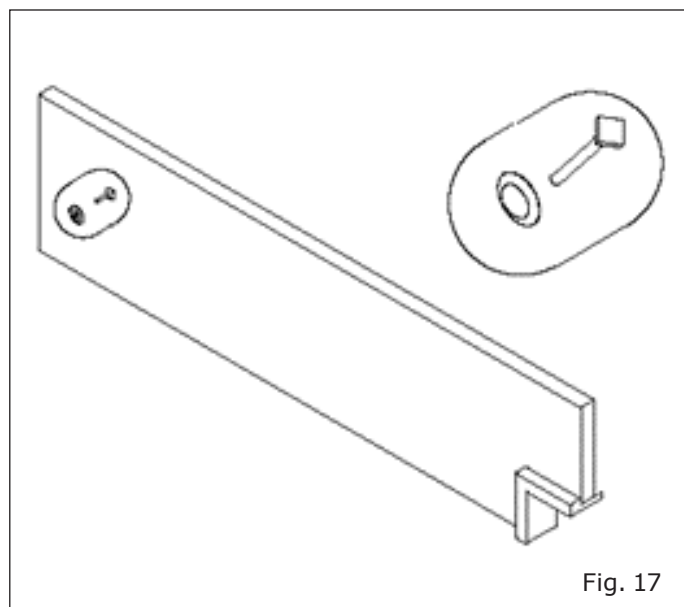
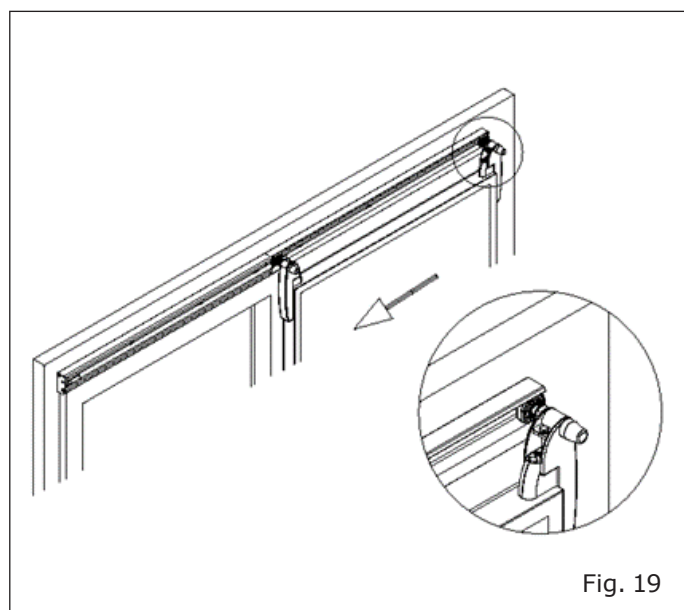
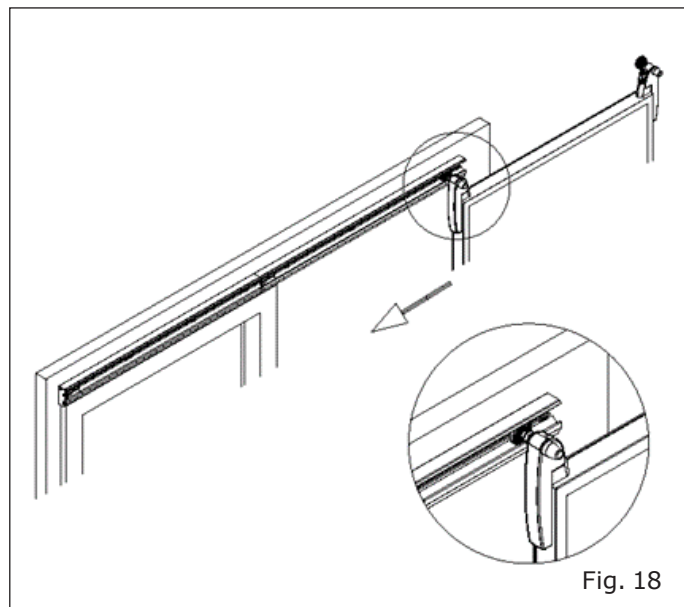


Fig. 17

Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	15/25

6.12 Positioning refrigeration door

- Remove the opening rail cap
- Clean the rail from any shavings or dirt
- Slide the refrigeration door inside the rail until it is in the closed position
- Refit the cap



Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	16/25

Quick reference instruction

6.13 Positioning refrigeration door in the absence of space to insert the buffer

- Insert the door from the side of the open rail and make it slide to the position of the first wheel in the cradle
- Keeping the door secure, shim the bottom corner of the refrigeration door to level it, bringing it with the wheel suspended so that it stays in position

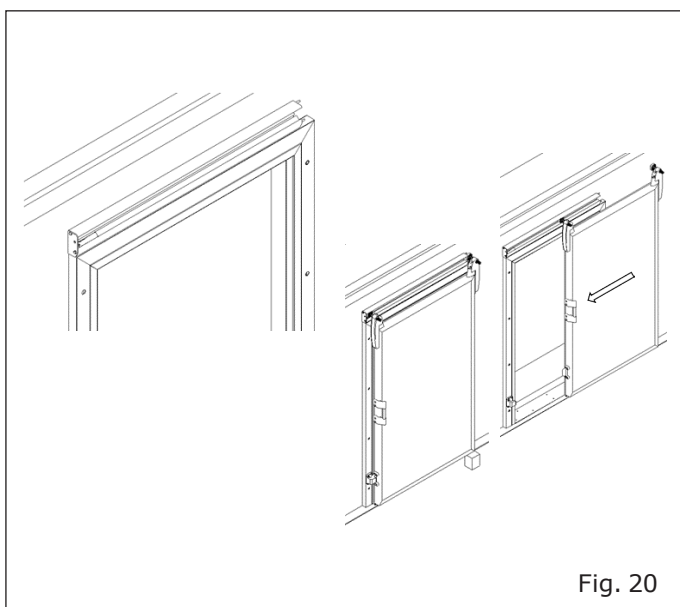


Fig. 20



If necessary, use a lever to lift the refrigeration door, taking care not to damage it

- Insert the second half of the rail

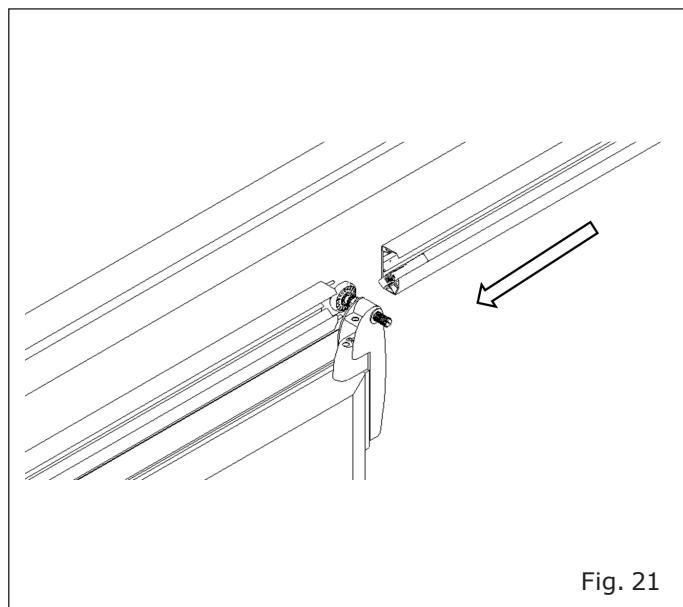


Fig. 21

- Secure the second half of the rail as indicated in "Secure second part of the rail"
- Remove shims and lay the refrigeration door sliding the second wheel into the cradle present on the second half of the rail

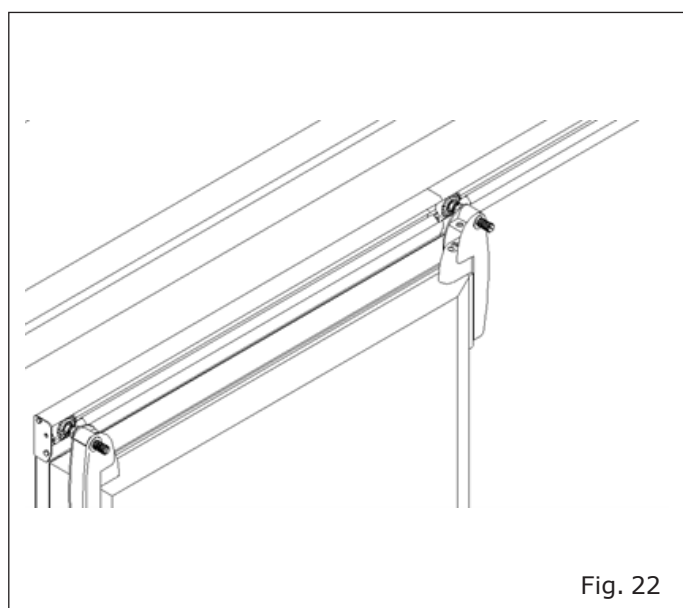


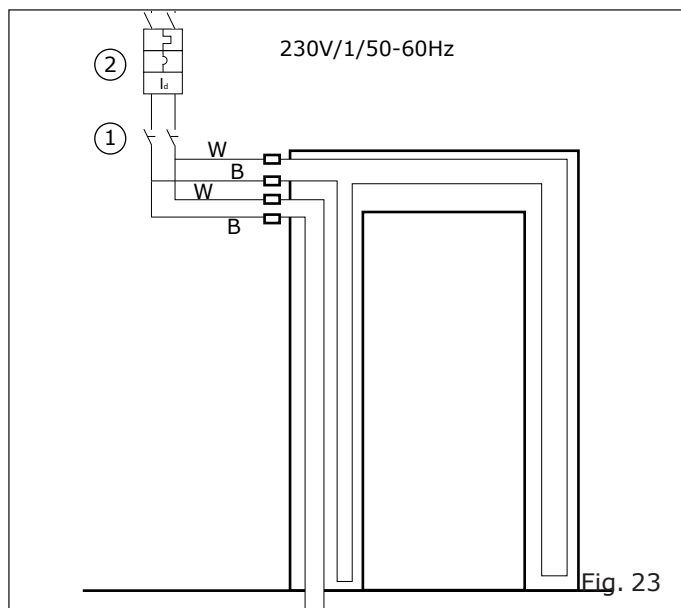
Fig. 22

Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	17/25

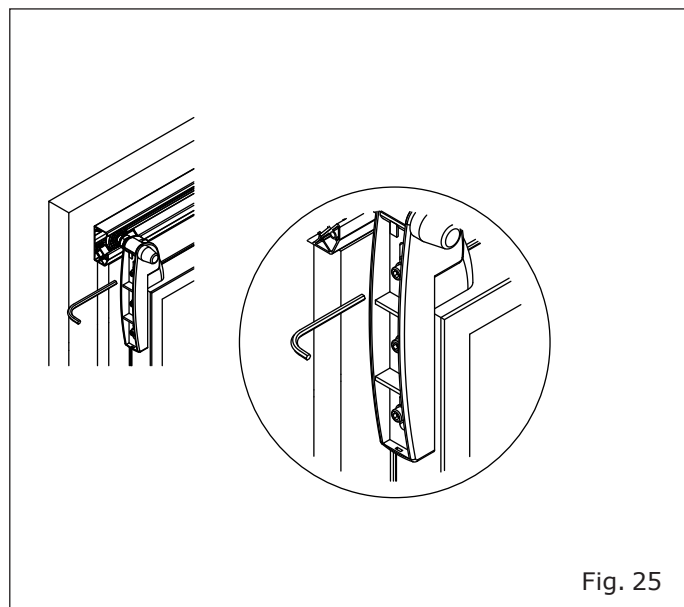
6.14 Regulation of refrigeration door

VERTICAL REGULATION

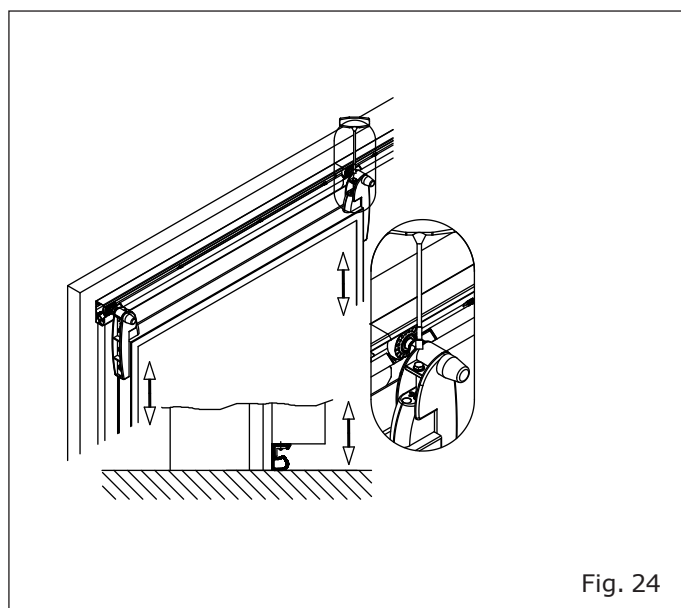
- Loosen the screws



- Tighten the screws



- Regulate the refrigeration door vertically

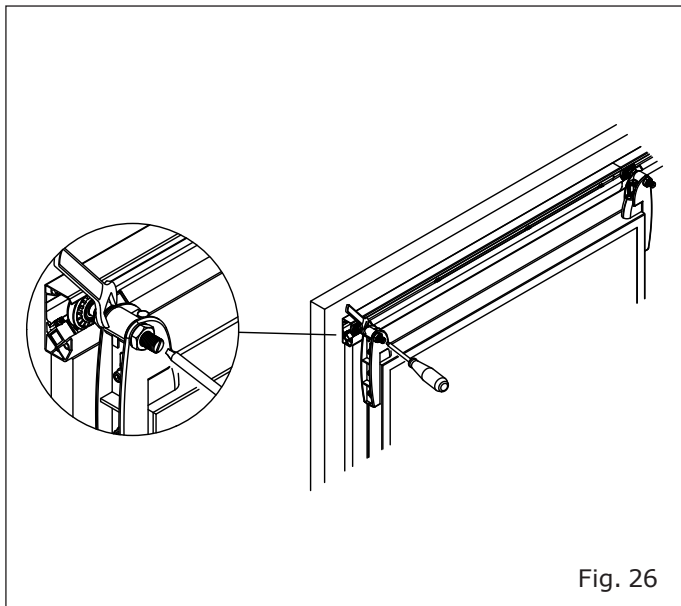


Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	<h1>SLIDING DOOR IPS-INS</h1>	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	18/25

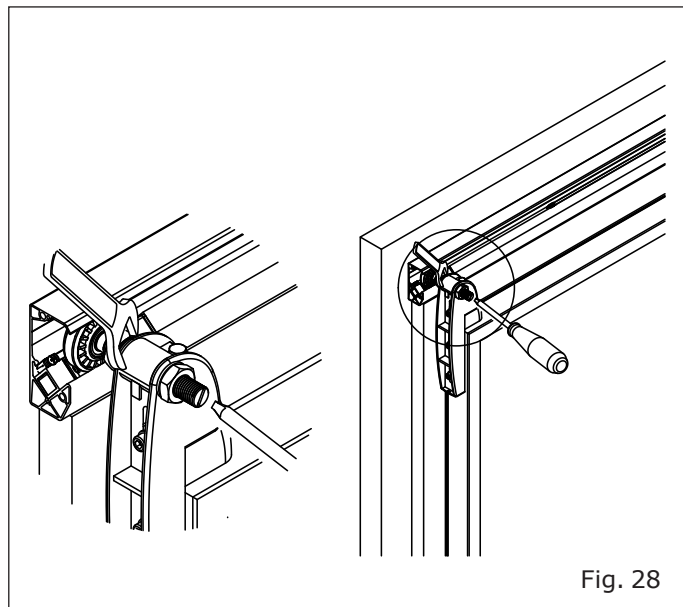
Quick reference instruction

HORIZONTAL REGULATION

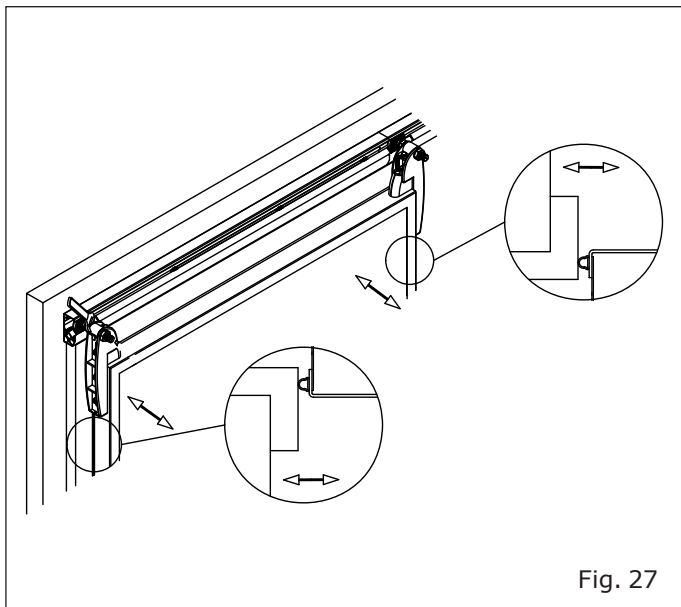
- Loosen the nuts



- Tighten the nuts



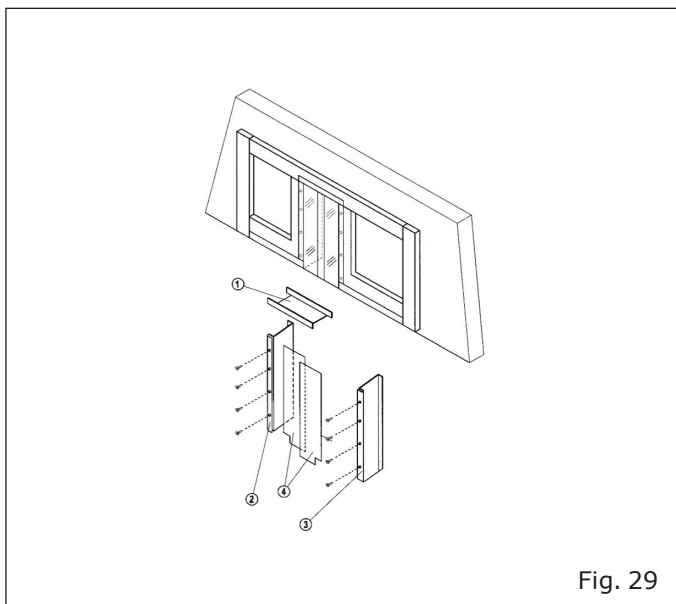
- Regulate the refrigeration door horizontally



Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	19/25

6.15 Installation of guideway passage connection sheets

- After the door assembly instructions have been followed, fix the connecting sheets **1**, **2** and **3** of the guideway compartment starting with the horizontal one.
- Secure the neoprene strips **4** to the connection sheets **2** and **3** using the screws provided by drilling holes of $\varnothing 2,5$ mm



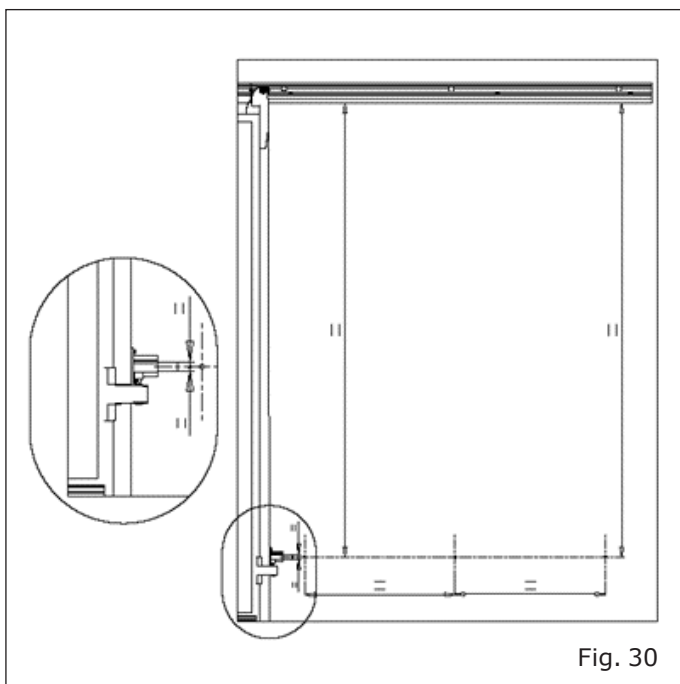
1. Horizontal connection sheet
2. Left connection sheet
3. Right connection sheet
4. Neoprene strips

Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	20/25

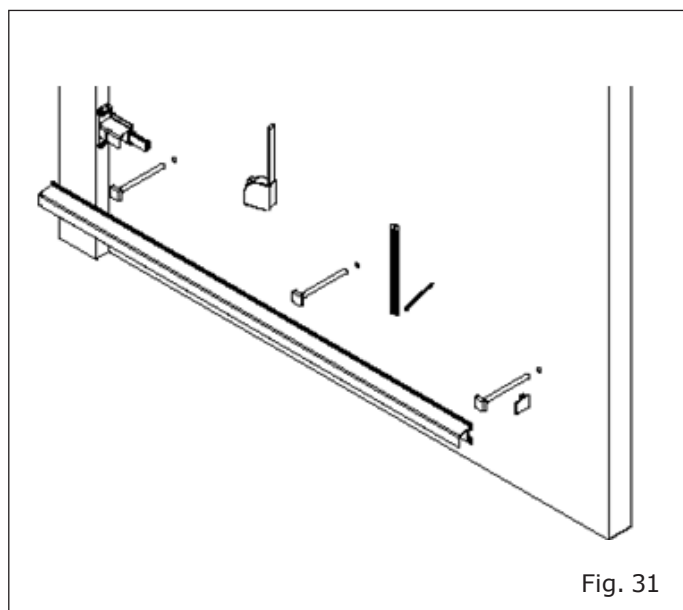
Quick reference instruction

6.16 Installation of wall guide

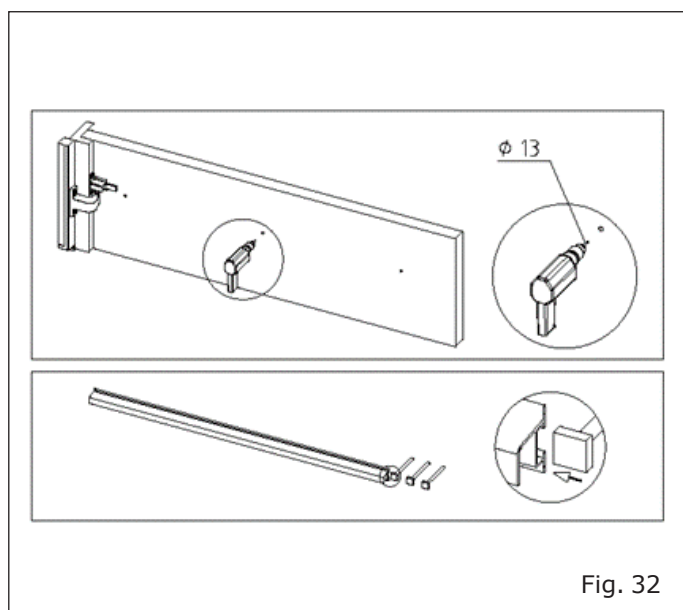
- Loosen and remove the screws on the frame to be able to fit the cradle of the guide to the wall **1**
- Do the same for the buffer and fit the register **2** without tightening the screws



- Use the metre and the spirit level to position the guide correctly on the wall and mark a sign at the point where the holes will be drilled

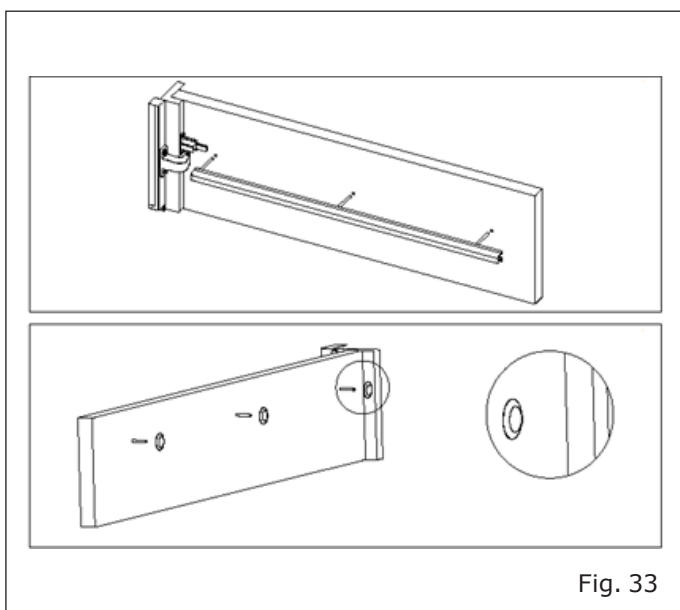


- Drill through holes with a $\varnothing 13$ mm tip in correspondence of the previously drawn marks
- Insert the dowels M12 into the aluminium rail of the guide

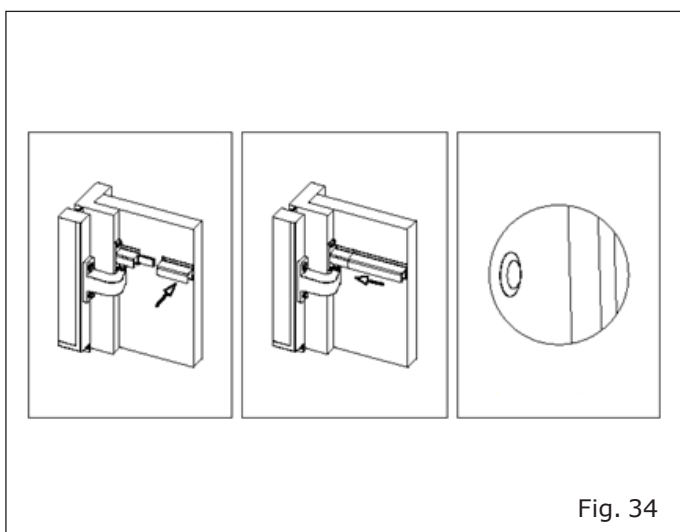


Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	<h1>SLIDING DOOR IPS-INS</h1>	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	21/25

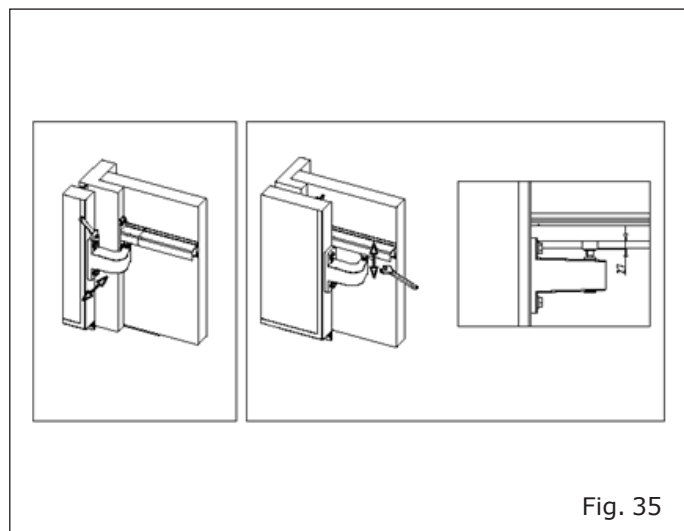
- Take the rail to the wall of the cold room inserting the dowels into the holes just drilled
- Screw the tie rods from inside the cold room without tightening them, but only bringing them close to each other so that the rail is still able to move



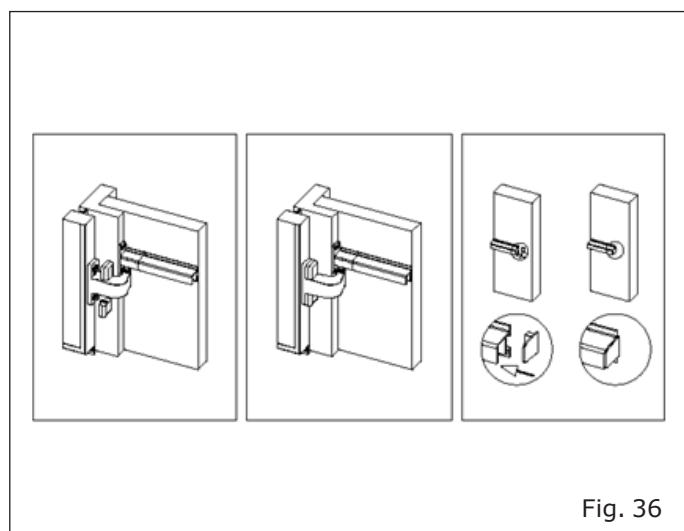
- Slide the aluminium rail and make it hook onto the cradle previously secured to the frame
- At this point tighten the tie rods inside the cold room



- Tighten the register screws fitted to the buffer and, with the refrigeration door open, adjust the height of the roller
- Continue tightening the register screws present on the frame



- Cover the register screws with the dedicated lids and fit the cap to the aluminium track



Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	22/25

Quick reference instruction

6.17 Installation of rail cover

IT

EN



Remove the cap present on the pulleys

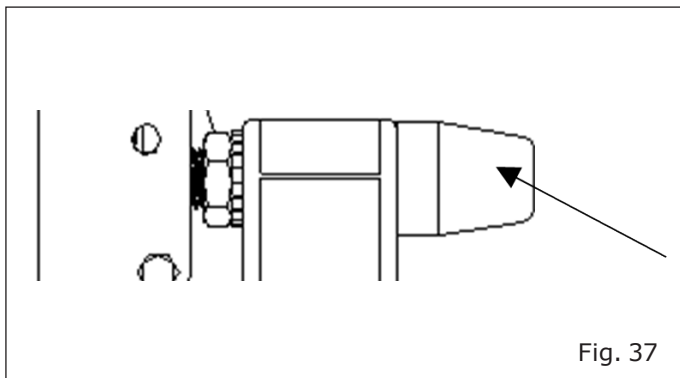


Fig. 37

- Position the cover centrally to the rail to leave 2 mm of air to the right and 2 mm of air to the left

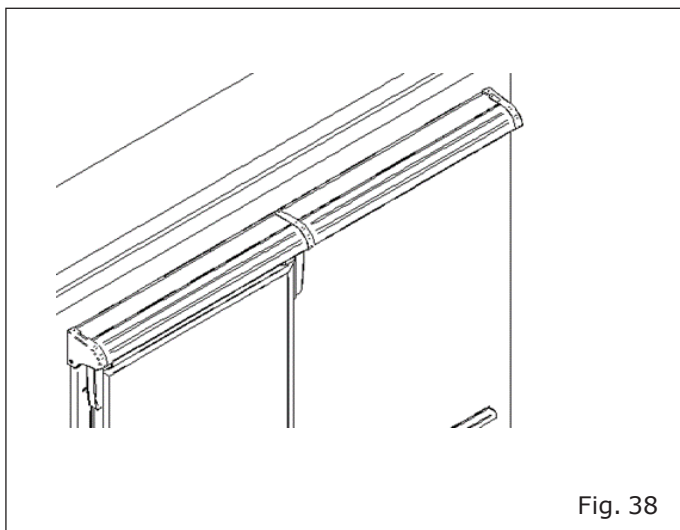


Fig. 38

- Position the cover on the rail and put it next to the cold room

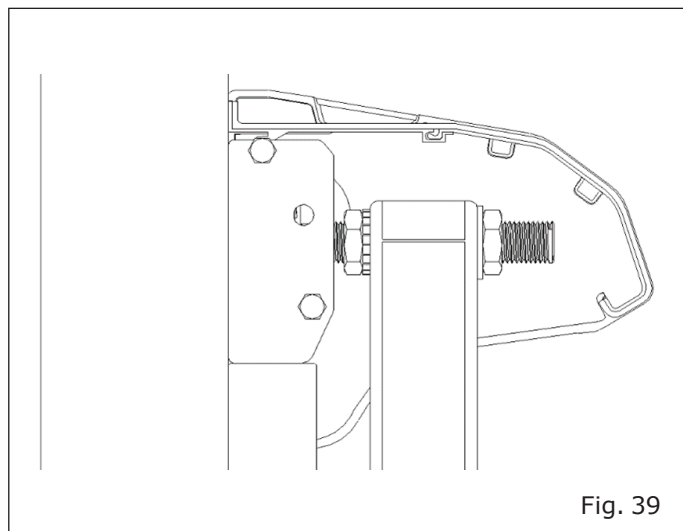


Fig. 39

- Secure the cover using the self-drilling screws M4 with a pitch of 500 mm, supplied

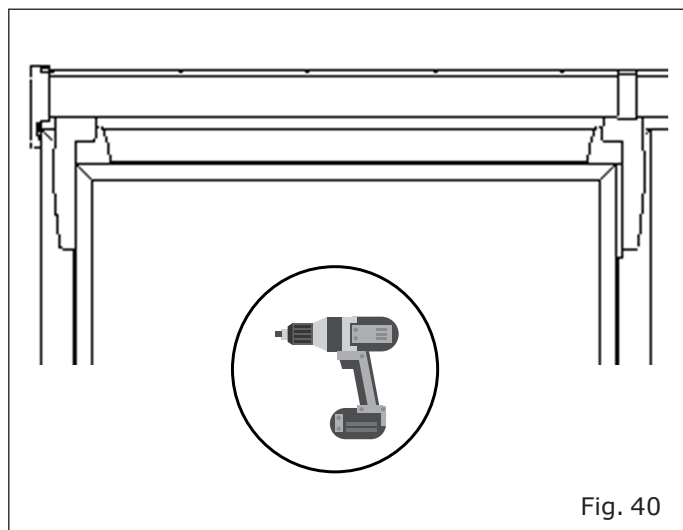
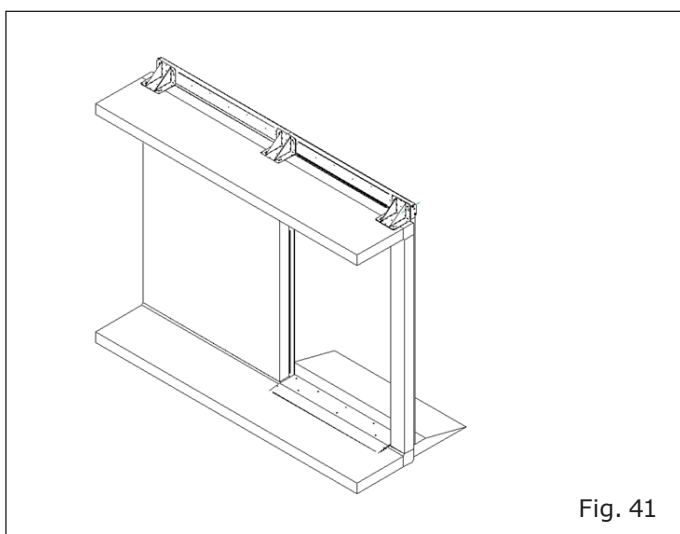


Fig. 40

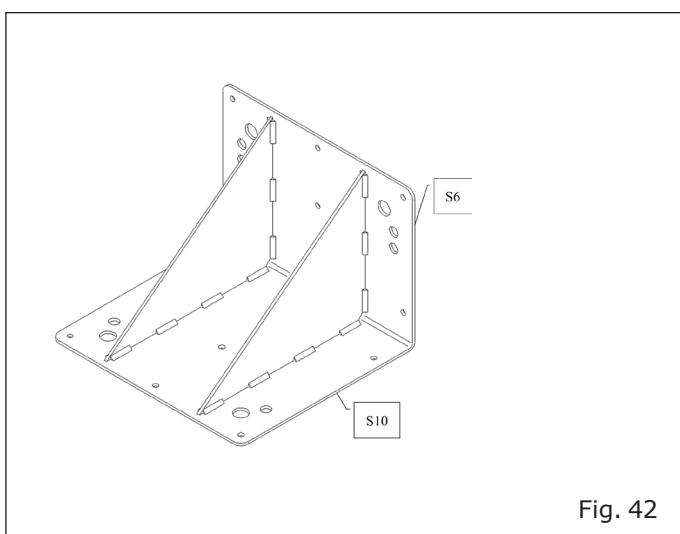
Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	23/25

6.18 Installation of rail on support set

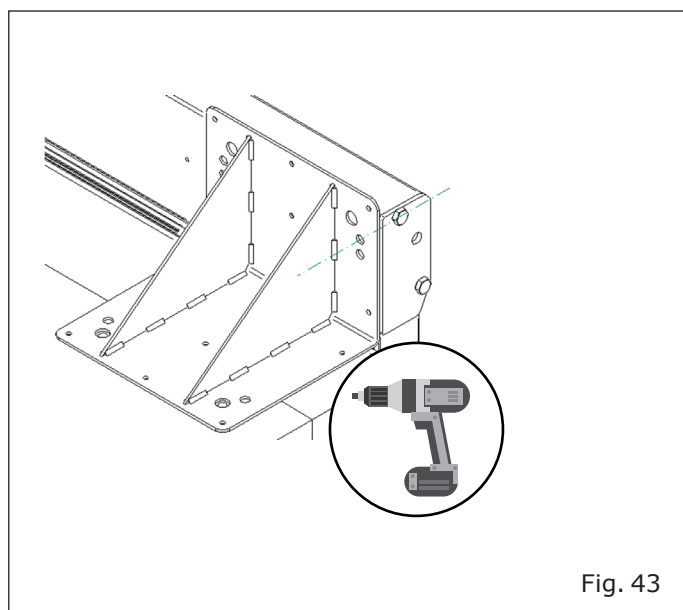
- Position the brackets on the roof of the cold room, one at the beginning of the rail, one at the end and one straddling the joint



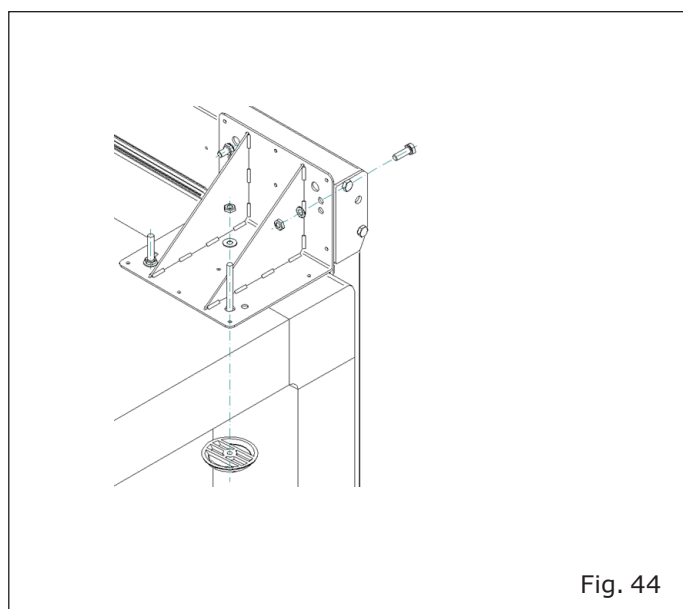
- The bracket must be positioned according to the thickness of the panels which compose the cold room: rest the **short** side on the ceiling for the cold room S6
- rest the **short** side on the ceiling for the cold room S6
- rest the **long** side on the ceiling for the cold room S10



- When the bracket has been secured, proceed by drilling the rail and the roof of the cold room



- Secure the rail to the bracket and the latter to the cold room



Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	24/25

Quick reference instruction

7. ELECTRICAL CONNECTION

For the refrigeration doors, it is necessary to provide for the installation of an omnipolar disconnecting switch. This must have

- Minimum distance of the contacts of 3 mm
- Adequate breaking power

The disconnecter switch must be placed in a position that makes it easy to operate in emergency situations (maximum distance of 3 m).

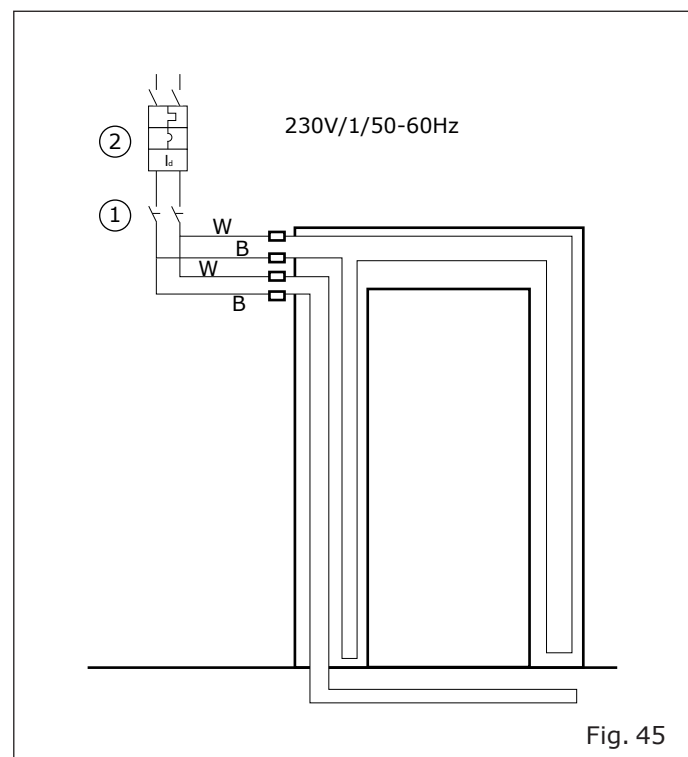
Before connecting the refrigeration door, ensure that the supply voltage is correct. To guarantee regular operation, the maximum voltage variation must be included between +/- 6% of the nominal value.

The expected power supply voltage is 50 Hz or 60 Hz.



It is obligatory to have the earth line in the power supply network. The defrosting cables of the door frames must be powered with a separate line and protected with differential magnetolectric switch of 30 mA.

Switch-disconnector **1**, the 30 mA differential circuit breaker **2** and the connection cables to the refrigeration door are not supplied.



W=white
B=blue



Power must be removed from the heating cables when the cold room is not in operation



All the controls and electrical work must be carried out by qualified personnel

Modello - Modèle - Model Modell - Modelo - Modelo	SLIDING DOOR IPS-INS	
Fabbricante - Constructeur - Manufacturer Hersteller - Fabricante - Fabricante	Epta Spa - Via Mecenate, 86 - 20138 Milano (MI) ITALIA Tel. 02/55403211 Telefax 02/55401023	25/25

8. FIRST START-UP, SHUTDOWN AND RESTART

8.1 First start-up procedure

Before the first start-up of a refrigeration door installed on a cold room the following steps must be verified:

- Check that mechanical parts are fitted correctly, in conformity with what is set out in this manual;
- Check that securing elements, screws and rivets are installed correctly;
- Check that gaskets are regulated ensuring correct sealing;
- Check that for the negative refrigeration doors the electrical connections indicated in the wiring diagram of the heating frame are complied with ("Fig. 45").
- Check that for the negative refrigeration doors, the power of the defrosting resistors of the door frame are started when the refrigeration system of the cold room is turned on

8.2 Shutdown procedure

When a cold room with negative doors is shutdown, it is important to comply with the following points:

- Shutting down cold room;
- Cut power to the defrosting resistors of the door frames

8.3 Restart procedure

When a cold room is restarted follow the points below:

- Check that gaskets are regulated ensuring correct sealing;
- Check that for the negative refrigeration doors the electrical connections indicated in the wiring diagram of the heating frame are complied with ("Fig. 45").
- Check that for the negative refrigeration doors, the power of the defrosting resistors of the door frame are started when the refrigeration system of the cold room is turned on

